



*wood
plastic
composite*

**Holz
Kunststoff
Verbund
Werkstoffe**

HARTMETALL-WERKZEUGE

KOHNLE

INTERNATIONAL

Cutting Tools
Made in Germany



Katalog
Catalogue

11/**2023**



Allgemeine Geschäftsbedingungen der Kohnle GmbH

I. Vorbemerkung

Die nachfolgenden Allgemeinen Geschäftsbedingungen gelten bei Abschluss sämtlicher Verträge gegenüber Personen, die bei Abschluss des Vertrages in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbständigen beruflichen Tätigkeit handeln (Unternehmer), sowie gegenüber juristischen Personen des öffentlichen Rechts und öffentlich-rechtlichen Sondervermögen.

II. Allgemeines

Die nachstehend wiedergegebenen Geschäftsbedingungen gelten durch Auftragserteilung oder Annahme der Lieferung als anerkannt. Abweichende Bedingungen des Geschäftspartners werden auch durch Auftragsannahme nicht Vertragsgegenstand. Ein Vertrag kommt – unbeschadet des Vorliegens von abweichenden Individualvereinbarungen – ausschließlich auf der Grundlage unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen zustande.

III. Angebot/Auftragserteilung/Auftragsannahme

Angebote, insbesondere in Katalogen, sind bis zu unserer Auftragsbestätigung stets freibleibend. Der Auftrag gilt erst dann als angenommen, wenn er von uns schriftlich oder in Textform bestätigt wurde oder ohne Bestätigung unmittelbar zur Ausführung kommt. Spätere Änderungen bedürfen unserer schriftlichen oder textlichen Zustimmung. Der Besteller haftet für die Richtigkeit der von ihm vorliegenden Unterlagen wie Zeichnungen, Muster, Lehren usw. und Angaben über Einsatzbedingungen. Mündliche Angaben über Abmessungen und dergleichen bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Muster werden gegen Berechnung geliefert. Angebote, Schriftwechsel, Auftragsbestätigungen oder aus anderem Anlass gegebene Unterlagen oder Muster dürfen nicht missbräuchlich verwendet werden und unterliegen dem Urheberrecht. Vervielfältigungen, Nachahmungen oder Weitergabe sind ohne unsere ausdrückliche Zustimmung nicht erlaubt. Konstruktionsänderungen und Veränderungen im Sinne fortschrittlicher Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

IV. Preise

Alle Preisangaben verstehen sich in EURO zzgl. gesetzl. Mehrwertsteuer, ab Werk oder bei Exportsendungen frei deutscher Grenze bzw. fob deutscher Hafen. Fracht, Porto und Wertversicherung sind nicht eingeschlossen. Das gleiche gilt für Teillieferungen. Bei einem Warenwert der Bestellung von unter 50,00 EURO wird ein Betrag von EURO 5,00 Bearbeitungsgebühr für Kleinstaufträge berechnet. Bei einer Lieferzeit bis zu 4 Monate gerechnet ab dem Tag der Auftragsbestätigung gelten die bestätigten Preise, andernfalls werden die am Tag der Lieferung gültigen Preise berechnet.

V. Lieferung

Jede Teillieferung gilt als selbständiges Geschäft im Sinne der Geschäftsbedingungen. Sendungen werden grundsätzlich auf Kosten und Gefahr des Bestellers versandt.

VI. Lieferzeit

Lieferfristen oder Abnahmetermine geltend nur annähernd, so dass ein Überschreiten von bis zu 6 Wochen noch rechtzeitig ist. Die Einhaltung durch uns setzt voraus, dass alle kaufmännischen und technischen Fragen zwischen den Parteien geregelt sind und der Besteller alle ihm obliegenden Verpflichtungen, insb. die Beibringung erforderlicher Unterlagen erfüllt hat. Ist das nicht der Fall, so verlängert sich die Lieferzeit angemessen. Ist die Nichteinhaltung der Lieferzeit auf höhere Gewalt, Arbeitskämpfe, Betriebsstörungen bei uns oder unseren Lieferanten oder auf sonstige Ereignisse, die außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, zurückzuführen, die uns ohne eigenes Verschulden daran hindern, Liefertermine einzuhalten, so verschieben sich jeweilige Termine oder Fristen um die Dauer der Beeinträchtigung. Ereignisse solcher Art berechtigen uns zum Rücktritt vom Vertrag, wenn wir aufgrund derartiger Ereignisse nachhaltig nicht in der Lage sind, zu liefern.

VII. Zahlungsbedingungen

Unsere Rechnungen sind zahlbar innerhalb von 8 Tagen mit 2 % Skonto oder innerhalb von 14 Tagen netto, jeweils ab Rechnungsdatum. Reparaturen, Sonderausführungen und Aktionen sind sofort zahlbar ohne Abzug. Schecks werden zahlungshalber angenommen, sie gelten erst nach vorbehaltloser Einlösung als Zahlung. Im Fall uns bekannt werdender Situationsverschlechterung des Bestellers sind wir berechtigt, Lieferungen gegen Vorauskasse oder Nachnahme auszuführen. Gleiches gilt bei uns unbekanntem Besteller. Das Rechts, Zahlungen zurückzuhalten, oder mit Gegenansprüchen aufzurechnen, steht dem Besteller nur insoweit zu, als seine Gegenansprüche unbestritten oder rechtskräftig festgestellt sind.

VIII. Eigentumsvorbehalt

Gelieferte Waren bleiben bis zur vollständigen Zahlung sämtlicher aus der Forderungen gegen den Besteller aus der Geschäftsbeziehung unser Eigentum. Der Besteller ist als Wiederverkäufer zur Weiterveräußerung der Vorbehaltsware im Rahmen des normalen Geschäftsverkehrs berechtigt. Forderungen gegenüber dem Dritter wer ber sind bis zur Höhe der uns gegen den Besteller zustehenden Ansprüche an uns abgetreten. Der Besteller bleibt jedoch zur Einziehung in eigenem Namen berechtigt. Eine Pfändung oder Sicherheitsübereignung der Vorbehaltsware ist dem Besteller nicht gestattet. Die Pfändung von Vorbehaltsware ist uns unverzüglich anzuzeigen. An uns retournierte Ware wird entsprechend verwertet und dem Besteller durch Gutschrift aus seine Schulden angerechnet.

IX. Gewährleistung

Wir leisten Gewähr für Lieferung einwandfreier Werkzeuge in sachgemäßer Ausführung und angebotener Qualität, sowie technischer Funktion bei entsprechender sachrichtiger Verwendung oder den vom Käufer beschriebenen Einsatzbedingungen. Keine Gewähr wird übernommen bei ungeeigneter oder unsachgemäßer Verwendung oder Instandsetzung, normalem Verschleiß, Veränderung durch Dritte, nicht ordnungsgemäßer Wartung oder Verwendung ungeeigneter Betriebsmittel, soweit diese Umstände nicht von uns zu vertreten sind. Der Besteller hat unverzüglich nach Erhalt die Ware zu prüfen und erkennbare Mängel uns unverzüglich anzuzeigen. Erfolgt keine Anzeigewegen erkennbarer Mängel binnen einer Frist von 3 Tagen ab Ablieferung, gilt die Ware als genehmigt. Nicht erkennbare Mängel gelten als genehmigt, wenn sie uns nicht unverzüglich nach Entdeckung angezeigt werden. Im Interesse technischen Fortschritts behalten wir uns Konstruktionsänderungen und die Verwendung anderer Materialien ausdrücklich vor. Katalogabbildungen und andere beschreibende Aussagen sind daher unverbindlich. Die Gewährleistungsfrist beträgt 12 Monate ab Ablieferung.

X. Haftung

Für Schäden, die nicht an am Liefergegenstand selbst entstehen, haften wir nur bei Vorsatz und grober Fahrlässigkeit. Bei Verletzung von Leben, Körper oder Gesundheit haften wir für jede schuldhaftige Verletzung. Da - rüber hinaus haften wir für Schäden aus Mängeln, die arglistig verschwiegen oder deren Abwesenheit wir garantiert haben. Eine weitergehende Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz bleibt unberührt.

XI. Erfüllungsort/Gerichtsstand/Recht

Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist der Ort unseres Firmensitzes. Gerichtsstand ist Rosenheim Wir sind je doch auch berechtigt, am Hauptsitz des Bestellers Klage zu erheben. Für alle Rechtsbeziehungen zwischen uns und dem Besteller ist ausschließlich deutsches Recht anzuwenden.

XII.

Im Falle der Unwirksamkeit einzelner Klauseln der Geschäftsbedingungen bleibt der übrige Vertragsinhalt hiervon unberührt.



General Terms and Conditions of Business of Kohnle GmbH

I. Preliminary remarks

The following General Terms and Conditions of Business apply upon conclusion of any and all contracts with persons who, upon conclusion of the contract, are conducting their commercial activities or their activities as a self-employed person (entrepreneur) and with legal entities under public law and public-law special trusts.

II. General

The Terms and Conditions of Business set out below are deemed to have been recognised by placing an order or accepting delivery. Any deviating conditions of the business partner shall not become subject matter of the contract even upon our acceptance of the order. Without prejudice to any deviating individual agreement, a contract materialises solely on the basis of our General Terms and Conditions of Business.

III. Offer/Placing of an order/Acceptance of an order

Offers, particularly in catalogues, are always without obligation until our confirmation of the order. An order is deemed to have been accepted only once it is confirmed by us in writing or in the form of a text or is immediately executed without confirmation. Any alterations at a later stage require our approval in writing or in text form. The customer is liable for the accuracy of the documents supplied by him such as drawings, samples, gauges etc. and information on the operating conditions. Details provided verbally on dimensions and similar matters must be confirmed in writing. Samples are supplied at a charge. Offers, written correspondence, order confirmations or documents or samples supplied for any other reason may not be used inappropriately and are subject to copyright. Reproductions, imitations or the passing on of the above are not permitted without our express consent. We reserve the right to modify designs and make alterations for the purpose of further development.

IV. Prices

All our prices are stated in euros (EUR) plus the statutory value added tax, are ex works or, in the case of export shipments, are delivered free to the German frontier or FOB German port. Freight, postage and the insurance of value are not included. The same applies to partial deliveries. If goods are ordered at a value of less than EUR 50.00, an amount of EUR 5.00 is charged as a small-order handling fee. The prices confirmed are applicable for a delivery period of up to 4 months counted as of the date of the order confirmation, otherwise the prices valid on the date of delivery shall be charged.

V. Delivery

Each partial delivery is deemed to be an independent transaction under our Terms and Conditions of Business. Consignments are forwarded at the cost and risk of the customer as a basic principle.

VI. Delivery period

Delivery periods or acceptance dates are only approximate dates or periods so that any overstepping thereof by up to six weeks is still considered to be on time. Our compliance with periods and dates requires that all commercial and technical issues have been settled between the parties and the customer has fulfilled all the obligations incumbent upon him, in particular has provided the documents required. If this is not the case, the delivery period shall be extended by a reasonable period. If non-compliance with the delivery period is attributable to force majeure, industrial disputes, breakdowns in operations at our factory or at our suppliers or to other events over which we have no control which prevent us from complying with delivery dates without our being at fault in this regard, the respective dates or periods shall be postponed by the period of the impairment. Events of such kind entitle us to withdraw from the contract if we are persistently unable to deliver as a result of such events.

VII. Terms of payment

Our invoices are payable at 2% discount within 8 days or net within 14 days, as of the date of the invoice in each case. Repairs, special designs and actions are payable immediately without deduction. Cheques are accepted on account of payment, however they are deemed to be paid only once they are cashed without reservation. In the event that we gain knowledge of a deterioration in the situation of the customer, we are entitled to execute deliveries against cash in advance or cash on delivery. The same applies to customers previously unknown to us. The customer only has a right to withhold payments or to offset claims with counterclaims if his counterclaims are uncontested or have been recognised by declaratory judgement.

VIII. Reservation of title

Until payment in full of all receivables due from the customer under the business relationship, all goods delivered remain our property. As a reseller, the customer is entitled to resell the reserved goods in the ordinary course of business. Receivables from third-party buyers are assigned to us up to the amount of our legitimate claims against the customer. However, the customer remains entitled to collect the receivables in his own name. The customer is not permitted to pledge the reserved goods nor to transfer the ownership thereof as collateral. We must be notified immediately of any seizure of reserved goods. Goods returned to us shall be realised appropriately and offset against the customer's debts by credit note.

IX. Warranty

We provide a warranty for the delivery of faultless tools made appropriately in the quality offered and for the technical function under the operating conditions described by the buyer or if used properly. No warranty is assumed in case of the unsuitable or improper use or repair, normal wear and tear, modification by a third party, improper maintenance or use of unsuitable operating materials to the extent that we are not responsible for these circumstances. The customer shall immediately examine the goods after receipt and notify us of apparent defects without delay. If we are not notified of apparent defects within a period of 3 days after delivery, the goods are deemed to be approved. Hidden defects are deemed to be approved unless we are notified immediately after discovery thereof. In the interests of technical advancement, we expressly reserve the right to modify designs and to use other materials. Hence, pictures shown in catalogues and other descriptions are without obligation. The warranty period runs for 12 months after delivery.

X. Liability

We are only liable for any damage which is not caused on the delivery item itself in the event of intent and gross negligence. In case of death, injury or an impairment to a person's health, we are liable for each culpable injury. In addition, we are liable for damage caused by defects which were fraudulently concealed or the absence of which we guaranteed. This is without prejudice to any further liability under the German Product Liability Act.

XI. Place of performance/Jurisdiction/Law

The place of performance for delivery and payment is the location of our Company's registered place of business. Rosenheim, Germany is the place of jurisdiction. However, we are also entitled to bring an action at the customer's principal place of business. The laws of the Federal Republic of Germany are solely applicable to all legal relations between ourselves and the customer.

XII.

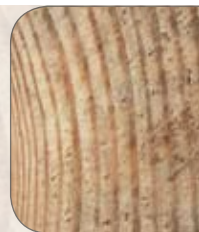
In case of the invalidity of individual clauses of these Terms and Conditions of Business, the remaining contents of the contract remain unaffected.

Inhalt / Contents



Hartmetall Sägeblätter für die Holz- und Kunststoffbearbeitung

TCT-saw blades for wood and plastic processing



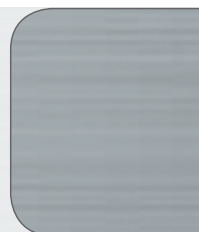
Diamant / PKD Sägeblätter für Holz, KST, NE-Metalle und Verbundwerkstoff

Diamond / PCD saw blades for wood, plastic, NF metal and Composite



Hartmetall Sägeblätter für NE-Metalle

TCT-saw blades for non-ferrous metals



Hartmetall & Diamant Fräser und Schafffräser für Holz, KST, NE-Metalle und Verbundwerkstoff

Carbide & diamond cutters & end mills for wood, plastic and Composite



Upcycling Produkte aus verbrauchten Sägeblättern

Upcycling products from used saw blades



Familienunternehmen

TRADITION trifft INNOVATION

seit
1957

„Das Wunderblatt aus Kolbermoor“

Der Gründungstag der KOHNLE Hartmetall- Werkzeug-Fabrik jährte sich 2022 zum 65. Mal. Grund genug einen Blick auf die außergewöhnliche Erfolgsgeschichte eines Unternehmens zu werfen, das am 1. Oktober 1957 von Gerhard Kohnle gegründet wurde. Als knapp 25-jähriger war er 1957 auf seinem Motorrad aus Schwaben in das oberbayrische Kolbermoor gekommen.

Hier gründete er, seiner Vision und Leidenschaft für die Werkzeugproduktion folgend, einen Fertigungs- und Instandsetzungsbetrieb für Hartmetallwerkzeuge. Die anfängliche Mittellosigkeit machte der Unternehmer durch seine Begeisterung und seine Fähigkeiten als Allrounder seiner Branche wett. Die kleine Firma startete mit einem Außendienstmitarbeiter. Die Produktionsstätte bestand aus einer Drehbank, einer Hartmetall Schleifmaschine und zwei selbstgebaute Schleifblöcke. Doch der Fleiß und Qualitätsanspruch der jungen Firma zahlten sich aus. Schnell gewann das Unternehmen in regionalen Schreibern und kleineren Firmen zufriedene Kunden. Der Auftakt war gemacht. 1959 heiratete Gerhard Kohnle. Im Jahr darauf wurde Sohn Siegfried Kohnle geboren. Der große Erfolg der Hartmetall Kreissägeblätter von Kohnle machte eine Erweiterung der Produktionsstätte notwendig. So legte Gerhard Kohnle 1961 den Grundstein für den Bau des heutigen Produktions- und Verwaltungsgebäudes in Loholz bei Kolbermoor.

Was 1957 als kleine Firma zur Fertigung von Hartmetallwerkzeugen begonnen hatte, war 1963, bei Bezug der neuen Räume, zu einem angesehenen mittelständischen Industriebetrieb gewachsen. Über ein Dutzend Mitarbeiter gewährleisteten nun Produktionssicherheit, höchste Qualitätsstandards und optimalen Service. Das Geheimnis des Erfolgs von Kohnle lag aber in der Innovationsfreudigkeit. Kohnle legte größten Wert auf Neuentwicklung und Optimierung von Produkten. Zahlreiche Patentanmeldungen und ständige Weiterentwicklung sichern Kohnle bis heute den entscheidenden Qualitätsvorsprung auf dem Markt. Auch die Produktpalette wuchs von Jahr zu Jahr. Zu den Hartmetall Kreissägeblättern für Holz kamen nun solche für die Bearbeitung von Aluminiumprofilen und Kreissägeblätter zum beiderseitig splinterfreien Schnitt. 1965 stellte Kohnle auf der Industriemesse Hannover das Kreissägeblatt Kunststoff Sonderklasse vor. Das Sägeblatt zum beiderseitig splinterfreien Schnitt von melaminharzbeschichteten oder verleimten Platten avancierte von da an zum „Wunderblatt aus Kolbermoor“.

Ständige Weiterentwicklung, strenges Qualitätsmanagement und weitere Messepräsenz im In- und Ausland brachten Kohnle weltweite Anerkennung. Die wachsende Nachfrage machte erneut Einstellungen und Investitionen nötig. Bald konnte Kohnle mit Vollautomaten produzieren und Kreissägeblätter bis zu 1720 mm Durchmesser zum Schneiden von Aluminium -Walzbarren und - Bolzen produzieren. Es folgten Kreissägeblätter für PVC- Bearbeitung, Bearbeitung von Bundmetallen und Sägeblätter für schwere NE-Metallbearbeitung auf langsam laufenden Sägemaschinen. Der erste Ausbau der Produktionsstätte erfolgte 1966. Im Jahr 1972 war sogar eine Verdopplung der Betriebsfläche, mit Neubauten u.a. für die Verwaltung, nötig. Auch in den 70er Jahren setzte die Hartmetall- Werkzeug-Fabrik Kohnle ihren Erfolgskurs fort. Neben Kreissägeblättern zum Schneiden von Stahl und Stahlprofilen entwickelte Kohnle eigene Abplatt-, Konter- und schließlich Profilfräser für Füllungstüren. Von erster Stunde an ist Kohnle ein Familienunternehmen, was der Grund für die besondere und herzliche Atmosphäre ist, die Kunden und Freunde an Kohnle schätzen und lieben. 1978 stieg Gerhard Kohnles Tochter Cornelia ins Unternehmen mit ein und 2004 ist mit Gerhard Kohnles Enkel Michael die dritte Generation der Geschäftsleitung beigetreten. So verbindet die Kohnle GmbH in einzigartiger Weise Tradition und langjährige Erfahrung mit Innovation und Erneuerungsdenken in ein und demselben Unternehmen. Mit Kreissägeblättern in Premium Qualität, die maximale Leistungsfähigkeit garantieren, ist Kohnle heute zum Markennamen für erstklassige Hartmetall- Werkzeuge geworden.

„Das Wunderblatt aus Kolbermoor“ hat seine Kunden überzeugt – und das weit über Deutschlands Grenzen hinaus.

Ihre Geschäftsführer
Cornelia Paulacher-Kohnle und Michael Kohnle



since
1957

„The wonder blade from Kolbermoor“.

In 2022 we celebrate the 65th anniversary of the KOHNLE Hartmetall- Werkzeug-Fabrik foundation. We take this opportunity to look back at the extraordinary success story of a company that was founded by Gerhard Kohnle on 1 October 1957. In 1957, at the age of 25, he came from Swabia to Kolbermoor in Upper Bavaria on his motorbike.

Here, following his vision and passion for tool production, he founded a manufacturing and repair business for carbide tools. The entrepreneur made up for his initial lack of means with his enthusiasm and his skills as an all-rounder in his industry. The small company started with one field worker. The production facility consisted of a lathe, a carbide grinding machine and two self-made grinding blocks. But the hard work and quality standards of the young company paid off. The company quickly gained satisfied customers among regional carpenters and smaller companies. The start was made. In 1959 Gerhard Kohnle married. The following year, son Siegfried Kohnle was born. The great success of Kohnle's carbide circular saw blades made it necessary to expand the production facility. So in 1961 Gerhard Kohnle laid the foundation stone for the construction of today's production and administration building in Loholz near Kolbermoor.

What had started in 1957 as a small company manufacturing carbide tools had grown into a respected medium-sized industrial enterprise by 1963, when the company moved into its new premises. More than a dozen employees now ensured production reliability, the highest quality standards and optimal service. The secret of Kohnle's success, however, lay in its innovative spirit. Kohnle placed great emphasis on new product development and optimisation. Numerous patent applications and constant further development have ensured Kohnle's decisive quality lead on the market to this day. The product range also grew from year to year. In addition to the carbide circular saw blades for wood, there were now blades for machining aluminium profiles and circular saw blades for splinter-free cutting on both sides. In 1965, Kohnle presented the special class plastic circular saw blade at the Hanover Industrial Fair. From then on, the saw blade for splinter-free cutting of melamine resin-coated or glued panels on both sides advanced to become the „miracle blade from Kolbermoor“.

Continuous further development, strict quality management and further trade fair presence at home and abroad brought Kohnle worldwide recognition. The growing demand made it necessary to recruit and invest again. Soon Kohnle was able to produce with fully automatic machines and produce circular saw blades up to 1720 mm diameter for cutting aluminium rolling ingots and billets. This was followed by circular saw blades for PVC processing, processing of bundle metals and saw blades for heavy non-ferrous metal processing on slow-running sawing machines. The first expansion of the production facility took place in 1966. In 1972, it was even necessary to double the factory space, with new buildings for administration, among other things. In the 1970s, the Kohnle carbide tool factory continued its successful course. In addition to circular saw blades for cutting steel and steel profiles, Kohnle developed its own flattening, counter and finally profile cutters for panel doors. From the very beginning, Kohnle has been a family business, which is the reason for the special and cordial atmosphere that customers and friends appreciate and love about Kohnle. In 1978, Gerhard Kohnle's daughter Cornelia joined the company and in 2004, Gerhard Kohnle's grandson Michael joined the management. Thus, Kohnle GmbH uniquely combines tradition and many years of experience with innovation and renewal thinking in one and the same company. With circular saw blades in premium quality that guarantee maximum performance, Kohnle has today become a brand name for first-class carbide tools.

„The miracle blade from Kolbermoor“ has convinced its customers - far beyond Germany's borders.

Your managing Directors
Cornelia Paulacher-Kohnle and Michael Kohnle



Drehzahl n / U/min

	1500	2000	2500	3000	4000	4500	5000	6000	8000	9000	10000	12000	16000	18000
80 Ø	6,5	8,5	10,5	13	17	19	21	26	34	38	42	52	68	76
90 Ø	7	9,5	12	14	19	21	24	28	38	42	48	56	76	84
100 Ø	8	10,5	13	16	21	24	26	32	42	48	52	64	84	96
120 Ø	9,5	13	16	19	26	28	32	38	52	56	64	76	104	112
125 Ø	10	13,5	16,5	19,5	27	29	33	39	54	59	66	78	108	118
140 Ø	11	15	18	22	30	33	36	44	60	66	72	88	120	132
160 Ø	13	17	21	26	34	38	42	52	68	76	84	104	136	152
180 Ø	14	19	24	28	38	42,5	48	56	76	85	96	112	152	170
200 Ø	16	21	26	32	42	47	52	64	84	94	104	128	168	188
225 Ø	18	24	30	36	48	53	60	72	96	106	120	144	192	212
250 Ø	20	26	33	40	52	59	66	80	104	118	132	160	208	236
300 Ø	24	31,5	40	48	63	71	80	96	126	142	160	192	252	284
350 Ø	28	36,5	47	56	73	83	94	112	146	166	188	224	292	332
400 Ø	32	42	54	64	84	94	108	128	168	188	216	256	336	376
500 Ø	40	53	67	80	106	118	134	160	212	236	268	320	424	472

① NE-Metalle, Holzwerkstoffe, Kunststoffe / NF-metals, wooden composites, plastics ② Naturholz / Natural wood ③ Sicherheitsgrenze / Safety limits

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc

$$Vc \text{ (m/s)} = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000}$$

Achtung! Bei Stahlbearbeitung wird in der Regel Vc in m/min angegeben. Formel dementsprechend angleichen.
Attention! For steel processing Vc is usually in m/min indicated. Adjustable formula according to speak.

INFO :

- Vc = Schnittgeschwindigkeit (m/s) oder (m/min)
cutting speed (m/s) or (m/min)
- Vf = Vorschubgeschwindigkeit (m/min)
feed rate (m/min)
- fz = Vorschub pro Zahn (mm/z)
feed per tooth (mm/z)
- D = Sägendurchmesser (mm)
saw blade diameter
- n = Drehzahl (min-1)
rpm
- Z = Anzahl der Zähne
Number of teeth
- Rm = Zugfestigkeit (Nm/mm²)
tensile strength
- U/min = Umdrehungen pro Minute
rotation per minute (rpm)
- n. max. = maximale Drehzahl pro Minute
rpm max.

Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf
Determination of feed rate Vf

$$Vf \text{ (m/min)} = \frac{fz \cdot n \cdot Z}{1000}$$

Einsatzempfehlung Kreissägeblätter Holz, KST, Schaum & Aluminium (Richtlinien)
Recommendation for cutting wood, plastics, foam & Aluminium (guidelines)



Werkstoffgruppe Material Group	Werkstoffbeispiele Material examples	Schnittgeschw. Vc (m/s) cutting speed Vc (m/s)	Vorschub pro Zahn Vf (mm/z) feed per tooth Vf (mm/z)
Weichholz Längsbearb. soft wood longitudinal processing		60 - 100	0,2 - 0,3
Weichholz Querbearb. soft wood cross-wise processing		60 - 100	0,1 - 0,2
Hartholz hardwood		60 - 85	0,06 - 0,15
Spanplatten chipboard		60 - 100	0,1 - 0,25
Sperrholz plywood		60 - 85	0,05 - 0,12
Laminierte Platten laminated panels		50 - 90	0,05 - 0,1
Kunststoffe plastics		50 - 60	0,02 - 0,05
Schaumstoffe foams		50 - 100	0,10 - 0,30
Werkstoffgruppe Material Group	Werkstoffbeispiele Material examples	Schnittgeschw. Vc (m/s) cutting speed Vc (m/s)	Vorschub pro Zahn Vf (mm/z) feed per tooth Vf (mm/z)
Al-Knetlegierungen Al wrought alloy	AlMn (AlMn1Cu) (3003), AlMg (AlMg2) (5251), AlCuMg (AlZnMg3Cu) (7022)	30 - 80 30 - 70	Profil: 0,005 - 0,03 Voll: 0,02 - 0,07
Al-Gußlegierungen Al cast alloy	AlMg3 (51300), AlMg5Si (51400)	30 - 70	Profil: 0,005 - 0,03 Voll: 0,02 - 0,07
Al-Gußlegierungen Al cast alloy	AlMg3 (51300), AlMg5Si (51400)	30 - 70	Profil: 0,005 - 0,03 Voll: 0,02 - 0,07
Mg-Knetlegierungen Mg wrought alloy	MgMn2 (3.3520), MgAl3Zn (3.5312)	30 - 60	Profil: 0,005 - 0,02 Voll: 0,01 - 0,05



Werkstoffgruppe Material Group	Werkstoffbeispiele Material examples	Schnittgeschw. Vc (m/s) cutting speed Vc (m/s)	Vorschub pro Zahn Vf (mm/z) feed per tooth Vf (mm/z)
Mg-Gußlegierungen Mg cast alloy	MgAl8Zn1 (MC 2111 0), MgAl4Si	30 - 60 30 - 50	Profil: 0,005 - 0,02 Voll: 0,01 - 0,05
Kupfer / Copper	Cu58	7 - 14	Profil: 0,01 - 0,02 Voll: 0,03 - 0,05
Messing Brass	CuZn40Pb, CuZn30	5 - 9	Profil: 0,01 Voll: 0,03 - 0,05
Bronze Bronze	CuSn6, CuSn6Zn	3 - 7	Profil: 0,01 - 0,02 Voll: 0,04 - 0,08

Zuschläge für Kreissägeblätter
 Surcharge for saw blades

Artikel Code	Beschreibung Description	Einheit Item
OZUS.100	Bohrung erweitern bis 50 mm bore size expansion up to 50 mm	pro Säge per saw
OZUS.110	Bohrung erweitern ab 51 bis 100 mm bore size expansion up to 51 bigger than 100 mm	pro Säge per saw
OZUS.111	Bohrung erweitern ab 101 mm bore size expansion bigger than 101 mm	pro Säge per saw
OZUS.120	Nebenloch pinhole	pro Loch per hole
OZUS.130	Nebenloch angesenkt pinhole with countersinking	pro Loch per hole
OZUS.140	Nebenloch Gewinde anbringen pinhole with screw thread	pro Loch per hole
OZUS.150	Keilnuten (Säge) keyway (saw)	pro Nut per groove
OZUS.160	Kühllöcher bis 500 mm Ø cooling slots up to 500 mm Ø	pro Säge per saw
OZUS.170	Kühllöcher 501-800 mm Ø cooling slots 501 mm Ø - 800 mm Ø	pro Säge per saw
OZUS.180	Kühllöcher ab 801 mm Ø cooling slots bigger than 801 mm Ø	pro Säge per saw
OZUS.190	DS mit CU-Nieten anbringen bis 1200 mm Ø expansion slots with copper rivets up to 1200 mm Ø	pro DS per slot
OZUS.200	Lasercontouren ausgefüllt bis 250 mm Ø laserwings fill out up to 250 mm Ø	pro Säge per saw
OZUS.210	Lasercontouren ausgefüllt 251-400 mm Ø laserwings fill out 251-400 Ø	pro Säge per saw
OZUS.220	Lasercontouren ausgefüllt 401-550 mm Ø laserwings fill out 401-550 Ø	pro Säge per saw
OZUS.230	Lasercontouren ausgefüllt 551-800 mm Ø laserwings fill out 551-800 Ø	pro Säge per saw
OZUS.240	Lasercontouren ausgefüllt 801-1250 mm Ø laserwings fill out 801-1250 Ø	pro Säge per saw

HS00

Grundkörper/Stammblatt

Main Body**AUSFÜHRUNG:**

Als Kreissägeblatt-Hersteller im Hochqualitätsbereich bieten wir zusätzlich unbestückte Stammbblätter für Holz, KST, Alu und Stahlindustrie sowohl mit HM als auch für PKD Bestückung an. Alle Stammbblätter werden auf Kundenwunsch ab 1 Stück individuell gefertigt.

Mögliche Abmessungen von ca. Ø 50 – 2.200 mm in den Dicken 0,7 bis 9,0mm. Mögliche Zusatzoptionen sind Kupfernieten, gefüllte Laserkonturen innerhalb des Grundkörpers usw.

**TYPE:**

As a circular saw blade manufacturer in the high quality range, we also offer untipped saw bodies for the wood, plastic, aluminum and steel industry both with TCT and PCD assembly. All saw bodies are produced individually on custom's request from 1 piece.

Possible dimensions of approx. Ø 50 – 2.200 mm and in the thicknesses of 0,7 to 9,0 mm. Possible additional options are copper rivets, filled laser contours within the saw body, etc.

**HS01
DS01**

Halbfertigprodukt

Half-finished product**AUSFÜHRUNG:**

Als Zusatzprodukt zu unseren fertigen Kreissägeblättern bieten wir bestückte, ungeschliffene Stammbblätter ab 1 Stück an. Dies sind mit HM oder PKD gelötet, gestrahlt und auf höchste Präzision gerichtet. Der finale Schliff kann vom Kunden selbst durchgeführt werden.

**TYPE:**

As an additional product to our finished circular saw blades, we offer tipped, ungrinded saw bodies from 1 piece. These are soldered with TCT or PCD, blasted and directed to highest precision. The final touch can be made by the customer himself.

**HS02
DS02**

Halbfertigprodukt (nur Flanke geschliffen)

Half-finished product (flank ground only)**AUSFÜHRUNG:**

Grundkörper mit Hartmetall oder Diamant - Zähne hartgelötet
NUR Flanke geschliffen

**TYPE:**

*Base body with carbide or diamond - teeth brazed
ONLY flank ground*

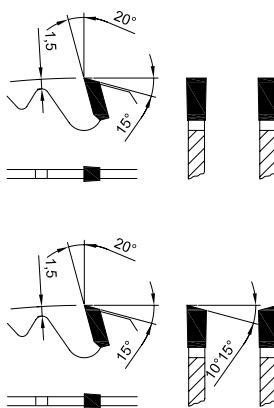
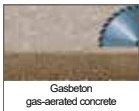
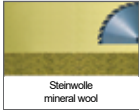
Hartmetall- Sägeblätter

Holz & Kunststoff



 *Tungsten Carbide Saw Blades Wood & Plastic*





EINSATZ:
Auf Tisch-, Format und Wipp-Kreissägemaschinen. Längs- und Querbearbeitung Vollholz. Leichtbauplatten, Schaumbeton, Steinwolle.

USAGE:
Bench saws, sliding table saws and rocker circular saws. Longitudinal- and crosscut in solid wood, lightweight panels, foam concrete, mineral wool.

AUSFÜHRUNG / TYPE



Flachzahn
Flat tooth



Wechselzahn
Top bevel



Rückschlagarm durch Spanabweiser
With anti-kickback (AKB)



Dehnungsschlitze mit Bischofsstab
Extension slots with crooks

							Special	Artikel-Nr. Article-No.	
250	3,2	2,2	30	18	FZ	LNL	DS m. BS	0010.0250030.018J	•
	3,2	2,2	30	20	FZ	LNL	DS m. BS	0010.0250030.020P	#
	3,2	2,2	30	24	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0250030.024J	•
300	3,2	2,2	30	32	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0250030.032P	#
	3,2	2,2	30	14	FZ	LNL	DS m. BS	0010.0300030.014J	•
	3,2	2,2	30	24	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0300030.024J	•
315	3,2	2,2	30	28	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0300030.028J	•
	3,2	2,2	30	36	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0300030.036P	#
	3,2	2,2	30	16	FZ	LNL	DS m. BS	0010.0315030.016J	•
350	3,2	2,2	30	28	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0315030.028J	•
	3,5	2,5	30	16	FZ	LNL	DS m. BS	0010.0350030.016J	•
	3,5	2,5	30	24	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0350030.024J	•
400	3,5	2,5	30	32	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0350030.032J	•
	3,5	2,5	30	18	FZ	LNL	DS m. BS	0010.0400030.018J	•
	3,5	2,5	30	28	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0400030.028J	•
450	3,5	2,5	30	36	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0400030.036J	•
	3,8	2,8	30	20	FZ	LNL	DS m. BS	0010.0450030.020J	•
	4,0	2,8	30	32	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0450030.032J	•
500	4,0	2,8	30	40	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0450030.040J	•
	4,0	2,8	30	36	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0500030.036J	•
	4,0	2,8	30	44	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0500030.044J	•
600	4,2	2,8	30	40	WZ	LNL + 2/12/72	DS m. BS	0010.0600030.040J	•
	4,2	2,8	30	54	WZ	LNL + 2/12/72	DS m. BS	0010.0600030.054J	•
700	4,4	3,2	30	46	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0700030.046J	•
	4,4	3,2	30	60	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0700030.060J	•

EINSATZ:
Im Baubereich. Längs- und Querschnitt. Bei allen Werkstoffen, welche problematisch zu bearbeiten sind. Vor allem bei Holzwerkstoffen mit Einschlüssen, wie Klammern, Nägeln und dergleichen (festsitzend), Heraklitplatten, Schalungstafeln, Ytongsteine usw.

USAGE:
For construction purposes. Longitudinal and cross working. For all materials which are difficult to work on. Above all, wood materials with inclusions like clamps, nails, and so on, as well as Heraklit boards, form panels, Ytong stones, etc.

AUSFÜHRUNG / TYPE



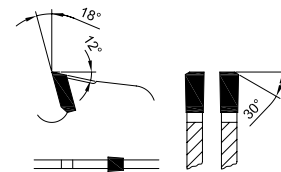
Flachzahn wechselseitig gefast
Flat tooth two-way chamfered



Dehnungsschlitz mit Bischofsstab
Extension slots with crooks



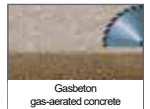
Hartmetall-Qualität
Carbide quality



Holz längs
wood longitudinal



Holz mit Nägel
wood with nails



Gasbeton
gas-aerated concrete



Heraklit/Zementfaserpl
heracitus/cement fiber board

							DS	Artikel-Nr. Article-No.	
300	3,2	2,2	30	24	FWF	LNL	DS m. BS	0012.0300030.024J	•
315	3,2	2,2	30	24	FWF	LNL	DS m. BS	0012.0315030.024J	•
350	3,5	2,5	30	28	FWF	LNL	DS m. BS	0012.0350030.028J	•
400	4,2	2,8	30	28	FWF	LNL	DS m. BS	0012.0400030.028J	•
450	4,0	2,8	30	32	TTZ	LNL	DS m. Loch	0012.0450030.032P	#
	4,2	2,8	30	32	FWF	LNL	DS m. BS	0012.0450030.032J	•
500	4,0	2,8	30	36	TZ	LNL	DS m. BS	0012.0500030.036P	#
	4,2	2,8	30	36	FWF	LNL	DS m. BS	0012.0500030.036J	•

EINSATZ:
Im Baubereich.
Für Atlas Copco, Milwaukee Kango KS26 usw.

USAGE:
In the construction sector.
For Atlas Copco, Milwaukee Kango KS26 etc.



					Artikel-Nr. Article-No.	Special
410 mm	230 mm	4,2	3,0	Spezialaufnahme	0013.0760030.216	2-teiliger Satz

HS20

V-Profil
V-Top



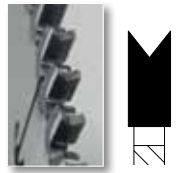
EINSATZ:

Im Sägewerksbereich. Längsbearbeitung von Vollholz.
Bessere Leistungsperformance gegenüber WZ-Geometrien.



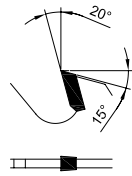
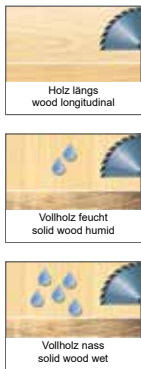
USAGE:

In the sawmill product range for longitudinal processing of solid wood.
Better performance compared to tool geometry.



HS28

Vielblattsägeblätter mit Räumschneiden
Multi-Blade with raker teeth



Mit Räumschneiden für Mehrblatt- und Formatkreissägen.

EINSATZ:

Auf Mehrblatt- und Einblatt-Kreissägemaschinen. Weich- und Hartholz, nass und naturfeucht.



With raker teeth for multiple circular saw machines.

USAGE:

On multiple circular saw machines. Soft- and hardwood, wet and naturally humid.

AUSFÜHRUNG / TYPE



Flachzahn
Flat tooth



Wechselzahn
Alternate top bevel



mit Räumschneiden
with raker teeth

- ① = Räumschneiden außen und innen / raker teeth outside and inside
- ② = Räumschneiden nur innen / raker teeth only inside

							DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special	
250	3,2	2,2	30	18+3	FZ	DS m. Loch	0028.0250030.018P	3 innen	°	
	2,7	1,8	30	20+2+2	WZ		0028.0250030.020P	2 innen, 2 außen	°	
300	3,2	2,2	30	18+3	FZ	DS m. Loch	0028.0300030.018P	3 innen	•	
	2,7	1,8	30	24+2+2	WZ		0028.0300030.024AP	2 innen, 2 außen	°	
	3,2	2,2	30	24+2+2	FZ		0028.0300030.024P	2 innen, 2 außen	•	
350	3,6	2,5	30	20+2+2	FZ	DS m. Loch	0028.0350030.020P	2+2 innen	•	
	4,0	2,8	70	20+2+2	FZ		0028.0350070.020P	2 innen, 2 außen	#	
	3,5	2,5	30	24+2+2+2	WZ		0028.0350030.024AP	2+2 innen, 2 außen	•	
	3,6	2,5	30	24+2+2	FZ		0028.0350030.024P	2 innen, 2 außen	•	
400	4,0	2,8	30	18+2+2	FZ		0028.0400030.018P	2 außen + 2 innen	°	
	4,2	3,0	30	20+2+2	FZ		0028.0400030.020P	2 innen, 2 außen	•	
	5,0	3,5	30	20+2+2	FZ		0028.0400030.020AP	2 innen, 2 außen	#	
	4,0	2,8	30	24+2+2	FZ	DS m. Loch	0028.0400030.024AP	2+2 innen	•	
	4,0	2,8	30	24+2+2+2	FZ		0028.0400030.024P	2+2 innen, 2 außen	°	
450	4,4	3,2	30	20+2+2	FZ		0028.0450030.020P	2 innen, 2 außen	•	
	5,0	3,5	30	20+2+2	FZ		0028.0450030.020AP	2 innen, 2 außen	°	
500	4,4	3,2	30	22+2+2	FZ		0028.0500030.024P	2 innen, 2 außen	•	
	5,0	3,5	30	22+2+2+2	FZ		0028.0500030.022P	2+2 innen, 2 außen	°	
	5,0	3,5	50	22+2+2+2	FZ		0028.0500050.022P	2+2 innen, 2 außen	#	
550	5,0	3,5	30	24+2+2+2	FZ		0028.0550030.024P	2+2 innen, 2 außen	•	
	5,5	3,5	30	24+2+2+2	FZ		0028.0550030.024AP	2+2 innen, 2 außen	•	
	5,0	3,5	30	32+2+2+2	FZ		0028.0550030.032P	2+2 innen, 2 außen	•	
600	5,0	3,5	30	26+2+2+2	FZ		0028.0600030.026P	2+2 innen, 2 außen	•	
	6,2	4,0	30	26+2+2+2	FZ		0028.0600030.026AP	2+2 innen, 2 außen	°	
700	6,5	4,5	30	28+2+2+2	FZ		0028.0700030.028P	2+2 innen, 2 außen	•	
800	7,5	5,0	30	24+2+2+2+2	FZ		0028.0800030.024P	2+2+2 innen, 2 außen	°	

max. Ø 1.200mm - weitere Abmessungen auf Anfrage

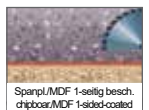
EINSATZ:
für Handkreissägen z.B. Makita, Mafell, Festool, Bosch und Metabo

USAGE:
For portable saws such as Makita, Mafell, Festool, Bosch and Metabo

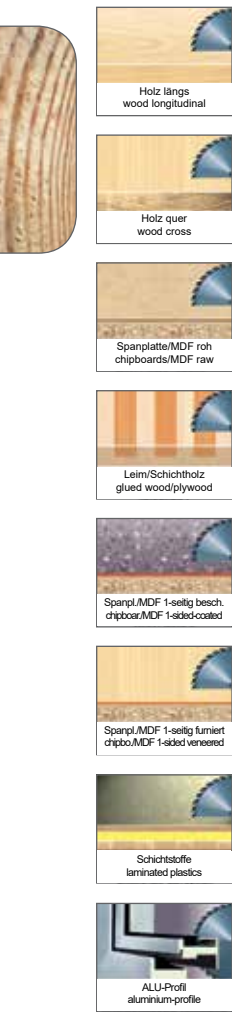
AUSFÜHRUNG / TYPE



Dehnungsschlitze mit Bischofsstab
Extension slots with crooks



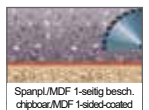
								DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special	
100	3,97	2,8	22	6	WZ				0034.0100022.006J	BU	•
	3,97	2,8	22	6	FZ				0034.0100022.006P	BU	#
	3,97	2,8	22	12	WZ				0034.0100022.012J	BU	•
130	2,6	1,6	20	24	WZ				0034.0130020.024J	BU	•
	2,6	1,6	20	24	WZ				0034.0140020.024J	BU	•
150	2,6	1,6	20	12	WZ				0034.0150020.012J	BU	•
	2,6	1,6	20	24	WZ				0034.0150020.024J	BU	•
	2,6	1,6	30	24	WZ				0034.0150030.024J	BU	•
	2,6	1,6	20	36	WZ		DS m. BS		0034.0150020.036J		°
160	2,8	2,0	20	42	TFZ neg.	2/6/32			0034.0150020.042J		•
	2,6	1,6	20	48	WZ				0034.0150020.048J		•
	2,6	1,6	20	12	WZ				0034.0160020.012J	BU	•
165	2,6	1,6	16	24	WZ				0034.0160016.024J	BU	•
	2,2	1,6	20	24	WZ		DS m. BS		0034.0160020.024AJ		•
	2,6	1,6	20	24	WZ	2/6/32			0034.0160020.024J	BU	•
	2,6	1,6	30	24	WZ				0034.0160030.024J	BU	•
	2,6	1,6	20	30	WZ	2/6/32	DS m. BS		0034.0160020.030J		•
	2,6	1,6	20	36	WZ				0034.0160020.036J		•
	2,6	1,6	20	40	WZ				0034.0160020.040J	BU	•
	2,8	2,0	20	42	TFZ neg.	2/6/32			0034.0160020.042J		•
	2,8	2,0	30	42	TFZ neg.		DS m. BS		0034.0160030.042J		°
	2,6	1,6	16	48	WZ				0034.0160016.048J		•
170	2,2	1,8	20	48	WZ 10°		DS m. BS		0034.0160020.048AJ		•
	2,6	1,6	20	48	WZ	2/7/42			0034.0160020.048AP		#
	2,6	1,6	20	48	WZ	2/6/32			0034.0160020.048J		•
	2,6	1,6	30	48	WZ				0034.0160030.048J		•
	2,5	1,8	20	56	TFZ neg.	2/6/32			0034.0160020.056J		•
180	2,6	1,6	20	24	WZ				0034.0165020.024J	BU	•
	2,6	1,6	30	24	WZ				0034.0165030.024J	BU	•
	2,6	1,6	20	48	WZ		DS m. BS		0034.0165020.048J		•
182	2,6	1,6	30	24	WZ				0034.0170030.024J	BU	•
	2,8	2,0	30	48	TFZ neg.		DS m. BS		0034.0170030.048J		°
	2,6	1,6	30	52	WZ				0034.0170030.052J		•
	2,8	1,8	16	24	WZ		DS m. BS		0034.0180016.024J		•
	2,8	1,8	30	30	WZ		DS m. BS		0034.0180030.030J		•
190	2,8	1,8	20	56	WZ		DS m. BS		0034.0180020.056J		•
	2,8	1,8	30	56	WZ	2/7/42	DS m. BS		0034.0180030.056J		•
	2,8	1,8	16	24	WZ		DS m. BS		0034.0182016.024J	BU	•
	2,8	1,8	20	24	WZ		DS m. BS		0034.0182020.024J	BU	•
	2,8	1,8	30	24	WZ		DS m. BS		0034.0182030.024J	BU	•
	2,8	1,8	20	40	WZ		DS m. BS		0034.0182020.040J		•
	2,6	1,6	30	40	WZ		DS m. BS		0034.0182030.040J		•
	2,8	2,0	30	48	TFZ neg.		DS m. BS		0034.0182030.048J		•
190	2,8	1,8	16	14	WZ		DS m. BS		0034.0190016.014J		°
	2,6	1,6	30	14	WZ		DS m. BS		0034.0190030.014P	BU	#
	2,8	1,8	30	14	WZ		DS m. BS		0034.0190030.014J	BU	•



										DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special	
190	2,8	1,8	30	16	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0190030.016J	BU	•			
	2,8	1,8	16	24	WZ		DS m. BS	0034.0190016.024J	BU	•			
	2,8	1,8	20	24	WZ		DS m. BS	0034.0190020.024J	BU	•			
	2,6	1,6	30	24	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0190030.024P	BU	#			
	2,8	1,8	30	24	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0190030.024J	BU	•			
	2,8	1,8	16	30	WZ		DS m. BS	0034.0190016.030J	BU	•			
	2,8	1,8	20	30	WZ		DS m. BS	0034.0190020.030J	BU	•			
	2,8	1,8	30	30	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0190030.030J	BU	•			
	2,8	1,8	30	36	WZ		DS m. BS	0034.0190030.036J	BU	•			
	2,6	1,6	30	40	WZ		DS m. BS	0034.0190030.040P	BU	#			
	2,8	1,8	30	40	WZ		DS m. BS	0034.0190030.040J	BU	•			
	2,8	1,8	20	48	WZ		DS m. BS	0034.0190020.048J		•			
	2,8	1,8	30	48	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0190030.048J		•			
	2,8	2,0	20	54	TFZ neg.		DS m. BS	0034.0190020.054J		•			
	2,8	2,0	30	54	TFZ neg.		DS m. BS	0034.0190030.054J		•			
	2,8	1,8	30	56	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0190030.056J		•			
	2,8	2,2	30	56	TFZ neg.		DS m. BS	0034.0190030.056P		#			
200	2,8	1,8	30	16	WZ		DS m. BS	0034.0200030.016J	BU	•			
	2,8	1,8	30	24	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0200030.024J	BU	•			
	2,8	1,8	30	36	WZ		DS m. BS	0034.0200030.036J	BU	•			
	2,8	1,8	30	48	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0200030.048J		•			
	2,8	2,0	30	54	TFZ neg.		DS m. BS	0034.0200030.054J		•			
	2,8	1,8	30	64	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0200030.064J		•			
	2,2	1,8	30	100	TFZ neg.		DS m. BS	0034.0200030.100J	für Glasleisten	•			
	2,2	1,8	32	100	TFZ neg.		DS m. BS	0034.0200032.100J	für Glasleisten	•			
210	2,8	1,8	30	24	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0210030.024J	BU	•			
	2,8	1,8	30	30	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0210030.030J	BU	•			
	2,8	1,8	30	36	WZ		DS m. BS	0034.0210030.036J		•			
	2,8	1,8	30	40	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0210030.040P		#			
	2,8	1,8	30	48	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0210030.048J		•			
	2,8	2,0	30	54	TFZ neg.	2/7/42	DS m. BS	0034.0210030.054J		•			
	2,8	1,8	30	64	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0210030.064J		•			
215	2,8	2,0	30	80	TFZ neg.	2/7/42	DS m. BS	0034.0215030.080J		•			
216	2,8	1,8	30	24	WZ neg.	2/7/42	DS m. BS	0034.0216030.024J	BU	•			
	2,8	1,8	30	24	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0034.0216030.024P	BU	#			
	2,8	1,8	30	48	WZ neg.	2/7/42	DS m. BS	0034.0216030.048J		•			
	2,8	1,8	30	60	WZ neg.	2/7/42	DS m. BS	0034.0216030.060J		•			
	2,8	2,0	30	60	TFZ neg.	2/7/42	DS m. BS	0034.0216030.060AJ		•			
	2,8	1,8	30	80	WZ neg.	2/7/42	DS m. BS	0034.0216030.080J		•			
220	2,8	1,8	30	34	WZ		DS m. BS	0034.0220030.034J	BU	•			
	2,8	1,8	30	48	WZ		DS m. BS	0034.0220030.048J		•			
	2,8	2,0	30	62	TFZ neg.		DS m. BS	0034.0220030.062J		•			
	2,8	1,8	30	64	WZ		DS m. BS	0034.0220030.064J		•			
225	2,8	1,8	30	24	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0225030.024J	BU	•			
	2,8	1,8	30	48	WZ		DS m. BS	0034.0225030.048J		•			
230	2,8	1,8	30	18	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0230030.018J	BU	•			
	2,8	1,8	30	20	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0230030.020P		#			
	2,8	1,8	30	24	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0230030.024J		•			
232,5	2,8	1,8	30	24	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0232030.024J	BU	•			
	2,8	1,8	30	34	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0232030.034J	BU	•			
	2,8	1,8	30	36	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0232030.036J		°			
	2,8	1,8	30	48	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0232030.048J		•			
	2,8	2,0	30	62	TFZ neg.	2/7/42	DS m. BS	0034.0232030.062J		•			
	2,8	1,8	30	64	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0232030.064J		•			
235	3,0	2,0	25	24	WZ		DS m. BS	0034.0235025.024J	BU	•			
240	3,0	2,0	30	24	WZ		DS m. BS	0034.0240030.024J	BU	•			
	3,0	2,0	30	36	WZ		DS m. BS	0034.0240030.036J	BU	•			
	3,0	2,0	30	48	WZ		DS m. BS	0034.0240030.048J		•			
250	2,8	2,2	30	80	TFZ neg.	LNL + 2/7/42	DS m. BS	0034.0250030.080J		•			

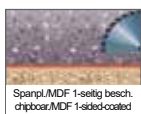
für GL = für Glasleisten / for glazing beads

								DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special	
160	2,2	1,6	20	28	WZ				0034.0160020.028FJ		•
	2,2	1,6	20	48	WZ				0034.0160020.048FJ		•
	2,2	1,6	20	48	WZ				0034.0160020.048FP		#
	2,2	1,6	20	52	TFZ neg.				0034.0160020.052FJ		•
190	2,6	2,0	20	16	WZ			DS m. BS	0034.01900FF.016FJ	Fast Fix	•
	2,8	1,8	30	16	WZ			DS m. BS	0034.0190030.016FJ		•
	2,6	2,0	20	32	WZ			DS m. BS	0034.01900FF.032FJ	Fast Fix	•
	2,8	1,8	30	32	WZ			DS m. BS	0034.0190030.032FJ		•
	2,4	1,8	20	48	WZ			DS m. BS	0034.01900FF.048FJ	Fast Fix	•
	2,8	1,8	30	48	WZ			DS m. BS	0034.0190030.048FJ		•
	2,6	2,0	20	54	TFZ			DS m. BS	0034.01900FF.054FJ	Fast Fix	•
	2,6	2,0	20	58	TFZ neg.			DS m. BS	0034.01900FF.058FJ	Fast Fix	•
210	2,8	1,8	30	68	TFZ neg.			DS m. BS	0034.0190030.068FJ		•
	2,6	1,8	30	18	WZ			DS m. BS	0034.0210030.018FJ		•
	2,4	1,8	30	36	WZ			DS m. BS	0034.0210030.036FJ		•
	2,4	1,8	30	52	WZ			DS m. BS	0034.0210030.052FJ		•
225	2,4	1,8	30	72	TFZ neg.			DS m. BS	0034.0210030.072FJ		•
	2,6	1,8	30	32	WZ			DS m. BS	0034.0225030.032FJ		•
	2,6	1,8	30	48	WZ			DS m. BS	0034.0225030.048FJ		•
	2,6	1,8	30	68	TFZ neg.			DS m. BS	0034.0225030.068FJ		•
240	2,8	1,8	30	22	WZ			DS m. BS	0034.0240030.022FJ		•
	2,8	1,8	30	32	WZ			DS m. BS	0034.0240030.032FJ		•
	2,8	1,8	30	48	WZ			DS m. BS	0034.0240030.048FJ		•
260	2,8	1,8	30	80	TFZ neg.			DS m. BS	0034.0240030.080FJ		•
	2,5	1,8	30	60	WZ neg.			DS m. BS	0034.0260030.060FJ		•
	2,5	1,8	30	64	TFZ neg.			DS m. BS	0034.0260030.064FJ		•
	2,4	1,8	30	68	TFZ neg.			DS m. BS	0034.0260030.068FJ		•
	2,5	1,8	30	80	WZ neg.			DS m. BS	0034.0260030.080FJ		•





Fast Fix

Diese Sägeblätter haben eine spezielle Schnellspannbohrung
This Saw blades have a special quick release drill hole



								DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special	
120	1,8	1,2	20	24	WZ				0034.0120020.024MJ	BU	•
	1,8	1,2	20	40	TFZ				0034.0120020.040MJ		•
160	1,8	1,2	20	16	WZ				0034.0160020.016MJ		•
	1,8	1,2	20	24	WZ			DS m. BS	0034.0160020.024MJ		•
	1,8	1,2	20	32	WZ			DS m. BS	0034.0160020.032MJ		•
	1,8	1,2	20	48	TFZ			DS m. BS	0034.0160020.048MJ		•
	1,8	1,2	20	56	TFZ			DS m. BS	0034.0160020.056MJ		•
180	2,0	1,2	30	30	WZ			DS m. BS	0034.0180030.030MJ		•
190	2,5	1,8	30	24	WZ			DS m. BS	0034.0190030.024MJ		•
	2,0	1,2	30	36	WZ			DS m. BS	0034.0190030.036MJ		•
225	2,5	1,8	30	32	WZ			DS m. BS	0034.0225030.032MJ		•
	2,5	1,8	30	48	WZ			DS m. BS	0034.0225030.048MJ		•
	2,5	1,8	30	68	TFZ neg.			DS m. BS	0034.0225030.068MJ		•
230	2,5	1,8	30	12	WZ	2/7/42		DS m. BS	0034.0230030.012MJ		•
	2,5	1,8	30	24	WZ	2/7/42		DS m. BS	0034.0230030.024MJ		•
	2,5	1,8	30	56	WZ			DS m. BS	0034.0230030.056MJ		•
237	2,5	1,8	30	12	WZ			DS m. BS	0034.0237030.012MJ		•
	2,5	1,8	30	24	WZ			DS m. BS	0034.0237030.024MJ		•
	2,5	1,8	30	56	WZ			DS m. BS	0034.0237030.056MJ		•
250	2,8	1,8	30	24	WZ			DS m. BS	0034.0250030.024MJ		•
	2,8	1,8	30	40	WZ			DS m. BS	0034.0250030.040MJ		•
	2,8	1,8	30	60	WZ			DS m. BS	0034.0250030.060MJ		•
	2,8	1,8	30	68	TFZ neg.			DS m. BS	0034.0250030.068MJ		•
315	3,2	2,2	30	16	WZ			DS m. BS	0034.0315030.016MJ		•
	3,2	2,2	30	28	WZ			DS m. BS	0034.0315030.028MJ		•
330	3,2	2,2	30	24	WZ	LNL		DS m. BS	0034.0330030.024MJ		•
	3,2	2,2	30	40	WZ			DS m. BS	0034.0330030.040MJ		•
	2,6	2,2	30	54	WZF			DS m. BS	0034.0330030.054MJ		•
370	4,2	2,5	30	26	WZ			DS m. BS	0034.0370030.026MJ		•
410	4,2	2,5	30	28	WZ	LNL		DS m. BS	0034.0410030.028MJ		•
450	4,2	2,5	30	20	WZ	LNL		DS m. BS	0034.0450030.020MJ		•

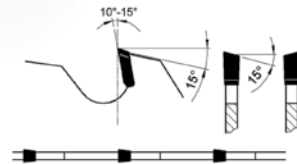
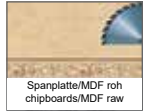
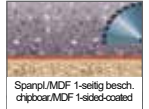
 PKD Kreissägeblatt
Zum Sägen von abrasiven Werkstoffen, ähnlich Type HS34.








 PCD Portable Circular Saw Blades
For cutting highly abrasive materials, similar to type HS34

AUSFÜHRUNG / TYPE



Dehnungsschlitz mit Bischofsstab
Extension slots with crooks



							DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special	BH
160	2,2	1,6	20	8	FZ	2/6/32	DS m. BS	0034.0160020.008D	LK ungefüllt	4 •
180	2,2	1,6	30	8	FZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0180030.008D	LK ungefüllt	4 °
190	2,2	1,6	30	8	FZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0190030.008D	LK ungefüllt	4 °
210	2,2	1,6	30	12	FZ	LNL	DS m. BS	0034.0210030.012D	LK ungefüllt	4 °
216	2,2	1,6	30	12	FZ neg.	LNL	DS m. BS	0034.0216030.012D	LK ungefüllt	4 °
230	2,2	1,6	30	15	FZ	LNL	DS m. BS	0034.0230030.015D	LK ungefüllt	4 °
250	2,2	1,6	30	16	FZ	LNL	DS m. BS	0034.0250030.016D	LK ungefüllt	4 °

Bei Anfragen Bestückungshöhe mit angeben. / Please state tipping height when enquiring
LK ungefüllt = inkl. ungefüllter Laserkontur / incl. unfilled laser contour
BH mm: Bestückungshöhe in mm / Tipping height in mm



EINSATZ:

Für Tisch- und Formatkreissägen sowie Abbundanlagen.



USAGE:

Circular bench saws, sliding table saws and trimming machines.

AUSFÜHRUNG / TYPE



Wechselzahn, Spanwinkel positiv
Alternate top bevel, hook angle positive



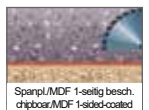
Dehnungsschlitz mit Bischofsstab
Extension slots with crooks



Geräuscharm durch Dehnungsschlitz mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets

							DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special		
250	3,2	2,2	30	24	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0250030.024J	SP 20°	•	
	2,3	1,6	30	40	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0250030.040F	SLIM	•	
270	3,2	2,2	30	40	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0250030.040J		•	
	3,2	2,2	30	48	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0250030.048J		•	
	3,2	2,2	30	60	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0250030.060J		•	
	3,2	2,2	30	60	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0250030.060P		#	
280	2,2	1,6	30	80	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0250030.080F	SLIM	•	
	3,2	2,2	30	80	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0250030.080J		•	
	3,2	2,2	30	24	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0270030.024J		•	
	3,2	2,2	30	48	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0280030.048J		•	
	315	3,2	2,2	30	24	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0300030.024J	SP 20°	•
	300	3,2	2,2	30	24	FZ	LNL	DS m. BS	0035.0300030.024P	SP 20°	#
		2,4	1,6	30	48	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0300030.048F	SLIM	•
	350	3,2	2,2	30	48	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0300030.048J		•
		3,2	2,2	30	60	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0300030.060J		•
		3,2	2,2	30	72	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0300030.072F		•
		3,2	2,2	30	72	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0300030.072J		•
		2,4	1,6	30	96	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0300030.096AJ	SLIM	•
3,2		2,2	30	96	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0300030.096F		•	
3,2		2,2	30	96	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0300030.096J		•	
2,4		1,6	30	120	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0300030.120AF	SLIM	•	
3,2		2,2	30	120	WZ		DS m. CU	0035.0300030.120J		°	
315		3,2	2,2	30	48	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0315030.048J		•
		3,2	2,2	30	72	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0315030.072J		•
400		3,2	2,2	30	24	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0350030.024J		•
	3,5	2,5	30	42	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0350030.042J		•	
	3,5	2,5	30	54	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0350030.054F		•	
	3,5	2,5	30	54	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0350030.054J		•	
	3,5	2,5	30	72	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0350030.072F		•	
	3,5	2,5	30	72	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0350030.072J		•	
	3,5	2,5	30	84	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0350030.084F		•	
	3,5	2,5	30	84	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0350030.084J	+ 3 DS m. Loch	•	
	3,6	2,5	30	84	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0350030.084P	Laserconturen	#	
	2,6	1,8	30	108	WZ	2/10/60	DS m. CU	0035.0350030.108A	SLIM	•	
	3,5	2,5	30	108	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0350030.108F		•	
	3,5	2,5	30	108	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0350030.108J		•	
400	3,5	2,5	30	28	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0400030.028J	SP 20°	°	
	3,5	2,5	30	32	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0400030.032J		°	
	3,6	2,5	30	36	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0400030.036J	SP 20°	°	
	3,5	2,5	30	48	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0400030.048J		•	
3,5	2,5	30	60	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0400030.060F		•		

							DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special	
400	3,5	2,5	30	60	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0400030.060J		•
	3,5	2,5	30	84	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0400030.084J		•
	3,5	2,5	30	96	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0400030.096F		•
	3,5	2,5	30	96	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0400030.096J		•
	3,5	2,5	30	120	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0400030.120F		•
	3,5	2,5	30	120	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0400030.120J		°
450	4,0	2,8	30	40	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0450030.040J	SP 20°	•
	3,8	2,8	30	66	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0450030.066F		•
	4,0	2,8	30	66	WZ		DS m. BS	0035.0450030.066J		•
	3,8	2,8	30	120	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0450030.120F		•
500	4,2	2,8	30	44	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0500030.044J	SP 20°	•
	4,5	3,6	30	60	FZ	6/8,5/80		0035.0500030.060J	*2 / SP 5°	•
	4,0	2,8	30	72	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0500030.072J		•
	3,8	2,8	30	144	WZ		DS m. CU	0035.0500030.144		•
550	5,2	4,0	30	84	WZ	2/10/60	DS m. BS	0035.0550030.084	Martin T75	•
600	4,8	3,4	30	48	WZ	NL1	DS m. BS	0035.0600030.048		•
650	5,8	4,0	30	36	WZ	NL1	DS m. BS	0035.0650030.036		•
	5,8	4,0	30	48	WZ	NL1	DS m. BS	0035.0650030.048		•
	5,6	4,0	30	96	WZ	NL1	DS m. BS	0035.0650030.096		•
720	6,0	4,4	30	48	WZ	NL2	DS m. BS	0035.0720030.048	*3	•
	6,0	4,4	30	72	WZ	NL2	DS m. BS	0035.0720030.072	*3	•
	6,0	4,4	30	72	WZ	NL3	DS m. BS	0035.0720030.072A	*4	•
735	6,0	4,4	30	72	WZ	NL2	DS m. BS	0035.0735030.072	*3	•
760	6,0	4,4	30	48	WZ	NL2	DS m. BS	0035.0760030.048	*3	•
	6,0	4,4	30	72	WZ	NL2	DS m. BS	0035.0760030.072	*3	•
800	6,0	4,4	30	80	WZ	NL2	DS m. BS	0035.0800030.080	*5 / SP 12°	•
Beispiele für Abmessungen / Examples of dimensions										
900	5,5	4,0	30	72	WZ			*		
1100	8,0	6,0	60	120	WZ			*		
1700	9,0	7,0	80	144	WZ			*		



*₂ für Mulag *₃ für Hundegger *₄ für Hundegger SC3 *₅ für Hundegger K2i

NEBENLÖCHER (FÜR HUNDEGGER) / PINHOLES (FOR HUNDEGGER)

NL1: 2/8,5/90 + 2/10/80 vers. 45° + 2/15/63 vers. 90°

NL2: 4/8,5/90 + 2/15/415

NL3: 8/10,0/120mm 90° anges. auf 16mm gegen UZ oben + 4/8,5/90mm vers. um 22,5° zu den gesenkten NL + 2/14/400mm vers. um 0° zu den ungesenkten NL

AUSFÜHRUNG / TYPE



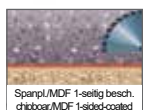
Dehnungsschlitze mit Bischofsstab
Extension slots with crooks



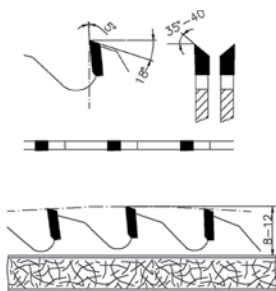
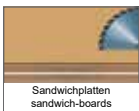
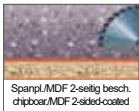
Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Extension slots with copper rivets



							DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special	BH
250	2,2	1,6	30	40	FZ	LNL	DS m. BS	0035.0250030.040D	LK ungefüllt	4 °
	3,2	2,2	30	80	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0250030.080D	mit Schutzfase	5 °
300	2,2	1,6	30	30	FZ	LNL	DS m. BS	0035.0300030.030D	LK ungefüllt	4 °
	2,2	1,6	30	48	FZ	LNL	DS m. BS	0035.0300030.048D	LK ungefüllt	4 °
303	3,2	2,2	30	60	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0303030.060D	mit Schutzfase	5 •
	3,2	2,2	30	96	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0303030.096D	mit Schutzfase	5 °



Bei Anfragen Bestückungshöhe mit angeben. / Please state tipping height when enquiring
LK ungefüllt = inkl. ungefüllter Laserkontur / incl. unfilled laser contour



EINSATZ:

Auf Tisch-, Format-, Plattensägen, Handkreissägen sowie Kappkreissägen. Hart- und Weichholz. Holz-Längsbearbeitung bis ca. 25 mm. Sehr glatte und ausrissfreie Schnitte bei Holz-Querbearbeitung. Splitterfreies Schneiden von beidseitig melaminbeschichteten Spanplatten ohne Vorritzen, ebenso geeignet für MDF, Roh- und Schichtplatten. Hart-Kunststoff bis ca. 30 mm



USAGE:

On circular bench saw machines, final trimming saw machines, board saw machines, hand saw machines and chop saw machines. Hard- and softwood. Wood longitudinal working up to approx. 25 mm. Wood cross working, very smooth and tear-free cuttings. Tear-free cutting of two-sided melaminefaced chipboards without scoring, also suitable for MDF, and raw- and coat boards. Hard plastic up to approx. 30 mm.

AUSFÜHRUNG / TYPE



Wechselzahn, Spanwinkel positiv
Alternate top bevel, hook angle positive



Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets



Hartmetall-Qualität
Carbide quality

							DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special	
303	3,2	2,2	30	96	WZ pos.	LNL	DS m. CU	0036.0303030.096F	M	•
350	3,5	2,5	30	108	WZ pos.	LNL	DS m. CU	0036.0350030.108	M	•

Hartmetall-Qualität M / Carbide quality M

EINSATZ:
Auf Tisch-, Format-, Plattensägen, Handkreissägen sowie Kappkreissägen. Hart- und Weichholz. Holz-Längsbearbeitung bis ca. 25 mm. Sehr glatte und ausrissfreie Schnitte bei Holz-Querbearbeitung. Splitterfreies Schneiden von beidseitig melaminbeschichteten Spanplatten ohne Vorritzen, ebenso geeignet für MDF, Roh- und Schichtplatten. Hart-Kunststoff bis ca. 30 mm

USAGE:
On circular bench saw machines, final trimming saw machines, board saw machines, hand saw machines and chop saw machines. Hard- and softwood. Wood longitudinal working up to approx. 25 mm. Wood cross working, very smooth and tear-free cuttings. Tear-free cutting of two-sided melaminefaced chipboards without scoring, also suitable for MDF, and raw- and coat boards. Hard plastic up to approx. 30 mm.



AUSFÜHRUNG / TYPE



Wechselzahn, Spanwinkel negativ
Alternate top bevel, hook angle negative



Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets



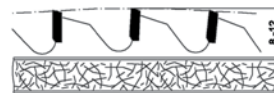
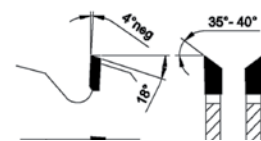
Hartmetall-Qualität
Carbide quality



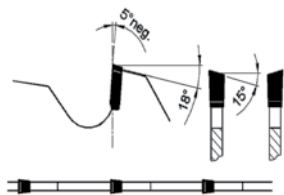
Hartmetall-Qualität
Carbide quality



Höhere Standzeiten durch verbesserte Materialien
Longer endurance due to upgraded materials



							DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special
250	3,2	2,2	30	80	WZ neg.	LNL	DS m. CU	0037.0250030.081F	M •
303	3,2	2,2	30	96	WZ neg.	LNL	DS m. CU	0037.0303030.097F	M •
	3,2	2,2	30	96	WZ neg.	LNL	DS m. CU	0037.0303030.097V3	M+ •
350	3,5	2,5	30	108	WZ neg.	LNL	DS m. CU	0037.0350030.109F	M •



EINSATZ:

Kapp- und Gehrungssägen, Pendelkreissägen und Radialsägen. Durch die negative Zahnform ist das Sägeblatt besser von Hand zu führen und wird nicht in das Schnittgut gezogen.



USAGE:

Chop- and miter saws, pendulum and radial saw machines. Due to the negative tooth shape, that saw blade can be guided easier by hand and is not pulled into the material to be cut.

AUSFÜHRUNG / TYPE



Wechselzahn, Spanwinkel negativ
Alternate top bevel, hook angle negative



Trapez-Flachzahn neg. für NE-Bearbeitung
Trapezoidal flat top, hook angle negative for working on non-ferrous metals



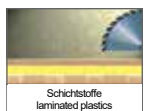
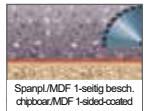
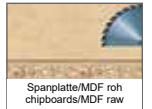
Dehnungsslitze mit Bischofsstab
Extension slots with crooks

							DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special	
250	3,2	2,2	30	24	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0250030.024J		•
	2,8	1,8	30	48	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0250030.048P		#
	3,2	2,2	30	48	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0250030.048J		•
	3,2	2,2	30	60	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0250030.060AJ		•
	2,8	2,2	30	80	TFZ neg.	Combi NE + 2/7/42	DS m. BS	0038.0250030.080J		•
	3,2	2,2	30	80	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0250030.080AJ		•
260	2,5	1,8	30	48	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0260030.048J		•
	2,5	1,8	30	60	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0260030.060J		•
	2,4	1,8	30	68	TFZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0260030.068J		•
	2,5	1,8	30	80	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0260030.080J		•
305	2,6	1,8	30	32	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0305030.032J		•
	2,6	1,8	30	60	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0305030.060J		•
	2,6	1,8	30	80	TFZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0305030.080J		•
350	3,5	2,5	30	64	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0350030.064J		•
400	3,5	2,5	30	48	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0400030.048AJ		°
	4,4	2,8	30	48	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0400030.048J		•
420	4,2	2,8	40	54	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0420040.054J		•
450	4,4	2,8	30	54	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0450030.054J		•
	4,4	2,8	30	60	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0450030.060J		°
500	4,4	2,8	30	60	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0500030.060J		•
520	4,4	2,8	30	60	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0520030.060J		•
	4,4	3,8	50	120	TFZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0520050.120J		•
550	4,8	3,2	30	72	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0550030.072J		•

LK ungefüllt = inkl. ungefüllter Laserkontur / incl. unfilled laser contour

EINSATZ:
Kapp-, Gehrungs- und Tischkreissägen sowie Einsatz in CNC-Bearbeitungszentren (NL beachten)

USAGE:
Chop- and Mitre Saws, Table Saws and CNC machining centers (pls. pay attention to pinholes)



AUSFÜHRUNG / TYPE



5er-Gruppenzahn
(Flachzahn und Wechselzahn mit wechselseitigen Achswinkeln)
5-CUT Combination Tooth
(flat tooth followed by two ATB teeth with alternating axial angle)



Deutliche Geräuschreduzierung (80dB) durch spezielle Zahnraum-Geometrie
considerable noise reduce by special tooth space geometry



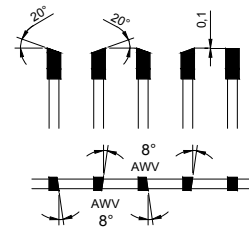
Geräuscharm durch Dehnungsschlitz mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets



Hartmetall-Qualität
Carbide quality



Wechselseitige Achswinkel - voreilend
Alternating axial angle - leading



							DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special
250	3,0	2,2	30	80	S5	LNL	DS m. CU	0039.0250030.080	5er-Gruppe •
303	3,0	2,2	30	100	S5	LNL	DS m. CU	0039.0303030.100	5er-Gruppe •
350	3,0	2,2	30	100	S5	LNL	DS m. CU	0039.0350030.100	5er-Gruppe •
550	4,4	3,2	30	160	S5	LNL	DS m. CU	0039.0550030.160	5er-Gruppe °



EINSATZ:

Auf Holzdrehbänken mit Sägeaggregat. Zum Bearbeiten von Baluster in Hart- und Weichholz. Auch für tiefe Profile bestens geeignet. Für ausriß- bzw. splitterfreie Drehteile bei vibrationsfreiem Arbeiten. Diese Drehsselkopiersäge eignet sich zum Drehselfräsen sowie zum Vierkantfräsen.



USAGE:

On wood turning lathes with saw unit. For working baluster in hard and softwood. Perfectly adapted for deep profiles. For tear and splinter-free turned parts and vibration-free working. This wood-turn copy saw is adapted for woodturning-milling as well as for milling squares or chamfering.

AUSFÜHRUNG / TYPE



Spezial-Zahnform - 2-teilig miteinander verschraubt
Special tooth shape - twopart screwed together



							DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special
350	8,2	11,4	60	64	Radius spez.	6/11/170		0044.350060.064	2-tlg. verschraubt
350	8,2	11,4	60	90	Radius spez.	6/11/170		0044.350060.090	2-tlg. verschraubt
Beispiele für Abmessungen / Examples of dimensions									
290	8,2	11,4	70	78	Radius spez.	6/11/130		0044.290070.078	2-tlg. verschraubt
300	8,2	11,4	60	78	Radius spez.	6/11/170		0044.300060.078	2-tlg. verschraubt
500	9,4	18,4	80	128	Radius spez.	6/11/200		0044.500080.128	3-tlg. verschraubt

Radius spezial / Radius special




 für Holz-Querschnitt und furnierte Tischlerplatten

EINSATZ:

Auf Tisch- und Formatkreissägemaschinen
Ausrißfreie Schnittkanten bei Querholzbearbeitung. Lieferbar auch als Formatsägeblätter zum Einsatz auf Doppelabkürzkreissägen, Doppelendprofilern usw.
Garantiert splitterfreie, putzfertige Hobelschnitte bei Tischlerplatten mit feinen Deckfurnieren, speziell Querschnitt, gleich welcher Art.

AUSFÜHRUNG:

Achswinkel voreilend

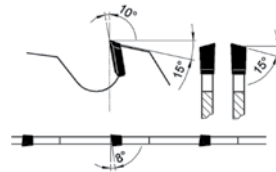
 for wood cross cut and veneered block boards

USAGE:

On circular bench saw machines and final trimming saw machines.
Chip-free edges of cut when cross working. Also available as one-sided bevelled saw blades for the insertion on double crosscut saw machines, double end profiling saw machines, and so on. Chip-free, finished planer cuts are guaranteed for block boards with fine veneer covers, especially cross cut, no matter which kind of!

TYPE

Axial angle - leading



 **EINSATZ:**

Tisch-, Format- und Ablängsägen.

ANWENDUNG:

Diese Zahnform erzeugt nur geringe Wärme, dadurch keine Schmierwirkung und keine Wollspäne. Es entstehen beim Schneiden nur normale Späne, ähnlich wie bei der Holzbearbeitung. Deshalb keine Verstopfung in der Absauganlage.
Zum Schneiden von Plastikmaterial wie Rohre und Profile. Besonders geeignet für die Beleuchtungskörper-Industrie, sowie zum Schneiden von Profilstäben der Rolladenherstellung. Nur im Gegenlauf verwenden. Im Gleichlauf HS 50 verwenden.

AUSFÜHRUNG:

Spezielle Zahnform für Plastik-Profile - Achswinkel nacheilend

 **USAGE:**

Circular bench saw machines final trimming saw machines and saw machines for cutting to length.

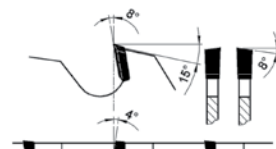
APPLICATION:

That tooth shape only produces little heat. Because of that, no oiling effects and no wool chips. There are only ordinary chips, similar to wood working. Therefore, no blockage of the extraction system. For cutting plastic materials like pipes and profiles. Especially suitable for the lighting industries as well as for cutting profiles for manufacturing shutters. Only useable for up-cutting. Please use our model HS 50 for down-cutting.

EXECUTION:

Special tooth shape for plastic profiles - axis angle not leading

HS45N entspricht unserer alten HS60 / HS45N is the same as our old HS60





VORTEILE DES TWIN SET

- schnellste Einstellung, da passend zum Haupt-Kreissägeblatt
- gleiche Ritzbreite auch bei gewölbten Platten



ADVANTAGES OF THE TWIN SET

- fastest set-up time without adjustment to main saw
- continuous score width even in warped board

Twin Kreissägen Set für Formatkreissägen										
Menge	Model							Artikel-Nr. Article-No.	Special	
1x	HS50	300	3,2	2,2	30	72	TFZ	0SET.1J	in Holzkiste verpackt	•
1x	HS105	120	3,35	2,5	22	24	WZ			

Optimale Kombination für universellen Einsatz für Massivholzbearbeitung / Optimal combination for universal use for solid wood processing



Kreissägen Set für Formatkreissägen										
Menge	Model							Artikel-Nr. Article-No.	Special	
1x	HS 10	315	3,2	2,2	30	16	FZ	0SET.2J	in Holzkiste verpackt	•
1x	HS 35	300	3,2	2,2	30	48	WZ			
1x	HS 35	250	3,2	2,2	30	60	WZ			


Kreissägen Set für Formatkreissägen										
Menge	Model							Artikel-Nr. Article-No.	Special	
1x	HS 10	350	3,5	2,5	30	24	WZ	0SET.3J	in Holzkiste verpackt	•
1x	HS 35	300	3,2	2,2	30	60	WZ			
1x	HS 56	303	3,2	2,2	30	60	GHZF			

Kreissägen Set für Formatkreissägen										
Menge	Model							Artikel-Nr. Article-No.	Special	
1x	HS 10	300	3,2	2,2	30	24	WZ	0SET.4J	in Holzkiste verpackt	•
1x	HS 35	250	3,2	2,2	30	48	WZ			
1x	HS 56	303	3,2	2,2	30	60	GHZF			

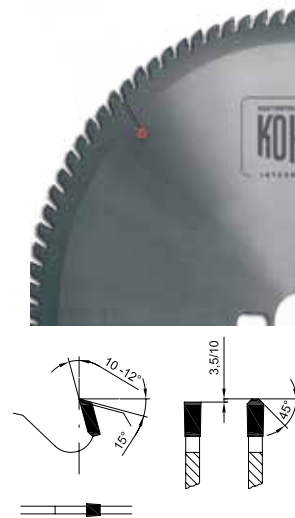
Kreissägen Set für Formatkreissägen										
Menge	Model							Artikel-Nr. Article-No.	Special	
1x	HS 37	303	3,2	2,2	30	96	WZ neg. V3	0SET.5J	in Holzkiste verpackt	•
1x	HS 39	303	3,0	2,2	30	100	S5 V3			
1x	HS 56	303	3,2	2,5	30	72	GHZF V3			

 **Trapez-Flachzahn Sägeblätter für kunststoffbeschichtete Platten**
EINSATZ:

Für Tischkreissägen und Plattensägen. Diese Sägeblätter werden vorzugsweise mit guten Erfolgen zum Auftrennen von kunststoffbeschichteten Platten eingesetzt. Geeignet zum Schneiden von Plastik-Profilen. Trapez-Flachzahn Sägeblätter werden in Kombination mit einem geeigneten Vorritz-Sägeblatt zum Schneiden von beidseitig kunststoffbeschichteten Platten verwendet, wenn größere Anforderungen an die Schnittgüte gestellt werden.

 **Trapezoidal flat top saw blades for plastic-coated boards.**
USAGE:

On circular bench saws and panel saws. These saw blades are preferably used for cutting plastic-coated boards with good success. Especially suitable for cutting plastic profiles. If great demands are made on the cutting quality, trapezoidal flat top saw blades are used for cutting two-sided plasticcoated boards, in combination with a compatible scoring saw blade.



AUSFÜHRUNG / TYPE



Geräuscharm durch DS mit CU-Nieten
Noise-reduced by ES with copper rivets



Hartmetall-Qualität
Carbid quality



Höhere Standzeiten
Longer endurance










Hartmetall-Qualität
Carbid quality



Geräuscharm
Noise-reduced










Trapez-Flachzahn (TFZ)
Trapezoidal flat top. (TCG)

							DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special	
160	2,2	1,8	20	48	TFZ		DS m. BS	0050.0160020.048FJ	SP 4° RFW 15°	°
200	3,2	2,2	30	64	TFZ		DS m. BS	0050.0200030.064J		°
220	3,2	2,2	30	64	TFZ	2/7/42	DS m. BS	0050.0220030.064J		•
250	3,2	2,2	30	60	TFZ	LNL	DS m. BS	0050.0250030.060J		•
	3,2	2,2	30	80	TFZ	LNL	DS m. CU	0050.0250030.080F		•
	3,2	2,2	30	80	TFZ	LNL	DS m. BS	0050.0250030.080J		•
300	3,2	2,2	30	72	TFZ	LNL	DS m. BS	0050.0300030.072J		•
	2,2	1,6	30	96	TFZ	LNL	DS m. BS	0050.0300030.096SJ	SLIM	•
	3,2	2,2	30	96	TFZ	LNL	DS m. CU	0050.0300030.096F		•
	3,2	2,2	30	96	TFZ	LNL	DS m. BS	0050.0300030.096J		•
	3,2	2,2	30	96	TFZ	LNL	DS m. CU	0050.0300030.096MFP	M+	•
303	3,2	2,2	30	100	TFZ	LNL	DS m. CU	0050.0303030.100V3	M+	•
350	2,6	1,8	30	108	TFZ	LNL	DS m. CU	0050.0350030.108S	SLIM	•
	3,5	2,5	30	108	TFZ	LNL	DS m. CU	0050.0350030.108F		•
	3,5	2,5	30	108	TFZ	LNL	DS m. BS	0050.0350030.108J		•

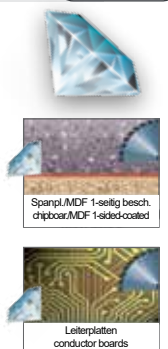
AUSFÜHRUNG / TYPE



Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Extension slots with copper rivets

							DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special	BH
250	3,2	2,2	30	80	TFZ m. Fase	LNL	DS m. CU	0050.0250030.080D		• 5
303	3,2	2,2	30	60	TFZ m. Fase	LNL	DS m. CU	0050.0303030.060D		• 5
	3,2	2,2	30	96	TFZ m. Fase	LNL	DS m. CU	0050.0303030.096D		• 5

Bei Anfragen Bestückungshöhe mit angeben. / Please state tipping height when enquiring
BH mm: Bestückungshöhe in mm / Tipping height in mm



HS52

Scheibenfräser Hartmetall bestückt

Side milling cutter TCT tipped



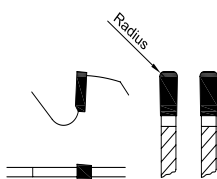
EINSATZ:

für CNC-Verputzmaschinen z.B. Elumatic, Urban, Wegoma, Stürtz usw.
Zum Bearbeiten der Außenkontur von Kunststofffenstern.



USAGE:

CNC-corner cleaning machines Elumatic, Urban, Wegoma, Stürtz etc. For machining outer profile contours of PVC Windows.



AUSFÜHRUNG / TYPE



Beidseitiger Radius in real geschliffen
Radiused on both sides, real ground



Beidseitiger Radius in facette geschliffen
Radiused on both sides, facet grinding

							DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special
230	3,0	2,8	30	60	BRF	6/5,3/50	DS m. BS	0052.0230030.060	
	4,5	3,5	20	60+4	BRF	6/5,3/50	DS m. CU	0052.0230020.060	
250	5,0	4,0	32	32	BRF		DS m. CU	0052.0250032.032	
	4,5	3,5	20	68+4RF	BRF	6/5,3/50	DS m. CU	0052.0250020.068	Silent-Ausführung •
270	3,0	2,8	30	72	BRF	6/5,3/50	DS m. CU	0052.0270030.072	

Weitere Ausführungen auf Anfrage / further versions on request



 **EINSATZ:**

Auf Tisch- und Formatkreissägen sowie auf Plattenaufteilsägen einzusetzen. Durch die dünne Schnittbreite und der WZ-Plexi Zahnform für klare und ausrissfreie Schnitte bei KST & Plexiglas Platten geeignet.

 **USAGE:**

To be used on circular bench saws and sliding table saws as well as on panel sizing saws. For clear and tear-free cuts by thin kerf and ATB-Plexi tooth shape in plastic and plexiglass.



AUSFÜHRUNG / TYPE



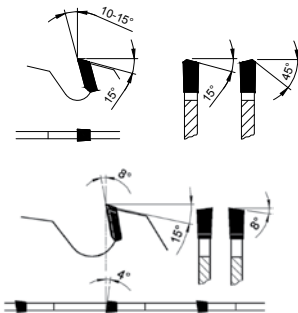
Wechselzahn mit Plexifase (WZ Plexi)
Alternate top bevel with plexi-bevel (ATB Plexi)










Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets



Hartmetall-Qualität
Carbide quality



							DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special
250	2,2	1,6	30	80	WZ Plexi	LNL	DS m. CU	0053.0250030.080F	•
300	2,4	1,6	30	96	WZ Plexi	LNL	DS m. BS	0053.0300030.096AJ	•
	3,2	2,2	30	96	WZ Plexi	LNL	DS m. CU	0053.0300030.096F	•
350	3,5	2,5	30	108	WZ Plexi	LNL	DS m. CU	0053.0350030.108F	•

Weitere Ausführungen auf Anfrage / further versions on request

HS54 Finish CUT

Speziialsägeblatt für Kunststoff Special Saw Blades for plastic



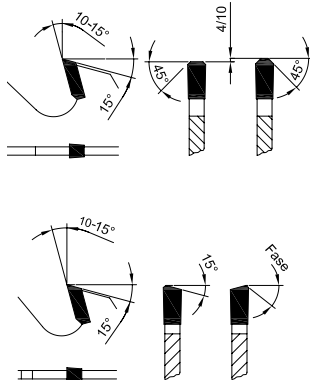
EINSATZ:

Auf Tisch- und Formatkreissägen und horizontalen Plattenaufteilanlagen wie Giben, Homag, Holzma, SCM, Selco, Panhans, Schelling, Mayer. Zum Schneiden von verschiedenen Kunststoffen und Acrylglas.



USAGE:

On table saws and horizontal panel sizing saws like Giben, Homag, Holzma, SCM, Selco, Panhans, Schelling, Mayer. For cutting of different plastics and acryl glass.



AUSFÜHRUNG / TYPE



Trapez/Trapezzahn (TTZ)
Trapezoidal/Trapezoidal tooth (TTZ)



Wechselzahn mit Plexifase (WZ Plexi)
Alternate top bevel with plexi-bevel (ATB Plexi)



Höhere Standzeiten durch verbesserte Materialien
Longer endurance due to upgraded materials



Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets



Hartmetall-Qualität
Carbide quality




Bombierter Flankenstil
Bossed edge style

							DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special	
300	3,2	2,2	30	60	TTZ für KST	LNL	DS m. CU	0054.0300030.060	SP 10°	•
	3,2	2,2	30	96	WZ Plexi	LNL	DS m. CU	0054.0300030.096	SP 10°	•
350	4,4	3,2	30	72	TTZ	2/10/60	DS m. CU	0054.0350030.072	SP 15°	•
	4,4	3,2	30	72	WZ Plexi	2/10/60	DS m. CU	0054.0350030.072A	SP 15°	•
380	4,8	3,5	60	84	WZ Plexi	2/14/100	DS m. CU	0054.0380060.084A	SP 15°	•

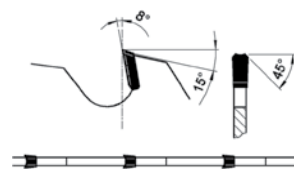
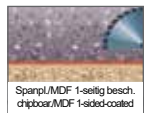
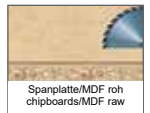


 **Original-Kunststoff-Sonderklasse**
EINSATZ:

Auf Tischkreissägen und Plattensägen. Ein- und beidseitig kunststoffbeschichtete Platten, Spanplatten aller Art. Plexiglas bis 10 mm Polyesterbeschichtungen und Folienrollen. Dieses Spezialkreissägeblatt wird mit einem Sonderhartmetall bestückt. Dadurch erreicht man besonders gute Standzeiten, die sonst bei Kunststoffbearbeitung nicht zu verzeichnen sind.

 **Original plastic special category**
USAGE:

On circular bench saw machines and board saw machines. One- and two-sided plastic-coated boards, all chip-boards. Plexiglass up to 10 mm polyester coating and film rolls. That special saw blade is tipped with a special tungsten carbide. Because of that, this saw blade obtains well durability which could normally not be achieved when working on plastic.



THZF

THZR

Standard mit
Trapezzahn
Standard with
trapezoidal tooth

Spezial
mit Radius
Special
with radius

AUSFÜHRUNG / TYPE










Spezial-Zahnform (HZ)
Special tooth shape



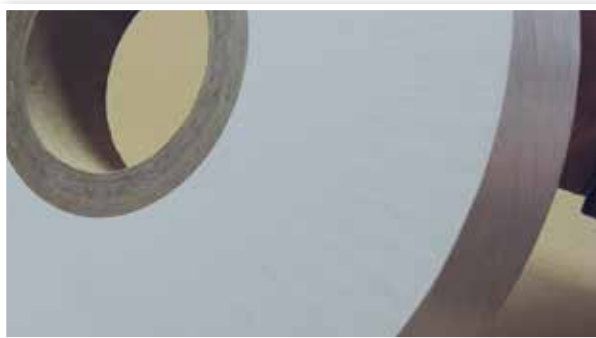
Hartmetall-Qualität
Carbide quality



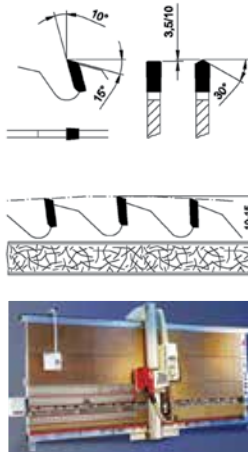
Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets

							DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special
303	3,2	2,2	30	60	THZ	LNL	DS m. CU	0055.0303030.060F	•
350	3,2	2,5	30	72	THZ	LNL	DS m. CU	0055.0350030.072A	#
	3,5	2,5	30	72	THZ	LNL	DS m. CU	0055.0350030.072F	•

Für Folienrollen / For film rolls



Optimierter Schliff für beste Oberflächen / Optimized grinding for best surfaces



positive Zahnform
EINSATZ:

Für Plattensägen Striebig, Holz-Her usw. sowie Tischkreissägen. Beidseitig beschichtete Spanplatten (Polyester, Thermoplaste, Duroplaste) und belegte Möbelplatten (Furnier, Kunststoff). Dieses Spezial-Kreissägeblatt wurde für das Auftrennen von Span- und Kunststoffplatten extra entwickelt und wird speziell für Aufteilsägen wie auch Tischkreissägen mit gutem Erfolg verwendet.



positive tooth shape
USAGE:

For board saw machines like Striebig, Holz-Her, and so on, as well as circular bench saw machines. Two-sided coated chipboards (polyester, thermoplaste, duroplaste). Covered furniture boards (veneer, plastic). That special saw blade was especially developed for cutting chipboards and plastic boards and is used for slitting saw machines and circular bench saw machines with good success.

AUSFÜHRUNG / TYPE



Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets



Hartmetall-Qualität
Carbide quality



Spezial-Zahnform (HZ)
Special tooth shape



Hartmetall-Qualität
Carbide quality



Geräuscharm
Noise-reduced



Höhere Standzeiten durch verbesserte Materialien
Longer endurance due to upgraded materials

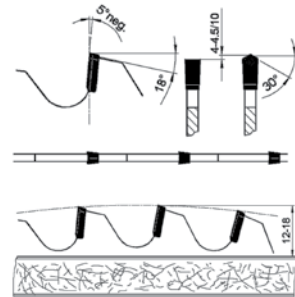
							DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special	
220	3,2	2,2	30	40	GHZF	2/7/42	DS m. BS	0056.0220030.040J		•
250	3,2	2,2	30	48	GHZF	LNL	DS m. CU	0056.0250030.048F	M	•
	3,2	2,2	30	48	GHZF	LNL	DS m. BS	0056.0250030.048J		•
303	3,2	2,2	30	60	GHZF	LNL	DS m. CU	0056.0303030.060F	M	•
	3,2	2,2	30	60	GHZF	LNL	DS m. BS	0056.0303030.060J		•
	3,2	2,2	30	60	GHZ	LNL	DS m. CU	0056.0303030.060AF	M	•
	3,2	2,5	30	72	GHZF	LNL	DS m. CU	0056.0303C30.072V3	M+	•
350	3,5	2,5	30	72	GHZF	LNL	DS m. CU	0056.0350030.072F	M	•
	3,5	2,5	30	72	GHZF	LNL	DS m. BS	0056.0350030.072J		•
400	3,2	2,2	30	78	GHZF	LNL	DS m. BS	0056.0400030.078J		•

 **Negative Zahnform**
EINSATZ:

Für Plattensägen Striebig, Holz-Her usw. sowie Tischkreissägen. Beidseitig beschichtete Spanplatten (Polyester, Thermoplaste, Duroplaste) und belegte Möbelplatten (Furnier, Kunststoff). Dieses Spezial-Kreissägeblatt wurde für das Auftrennen von Span- und Kunststoffplatten extra entwickelt und wird speziell für Aufteilsägen wie auch Tischkreissägen mit gutem Erfolg verwendet.

 **Negative tooth shape**
USAGE:

For board saw machines like Striebig, Holz-Her and so on, as well as circular bench saw machines. Two-sided coated chipboards (polyester, thermoplaste, duroplaste). Covered furniture boards (veneer, plastic). That special saw blade was especially developed for cutting chipboards and plastic boards and is used for slitting saw machines and circular bench saw machines with good success.



AUSFÜHRUNG / TYPE











Spezial-Zahnform (HZ)
Special tooth shape

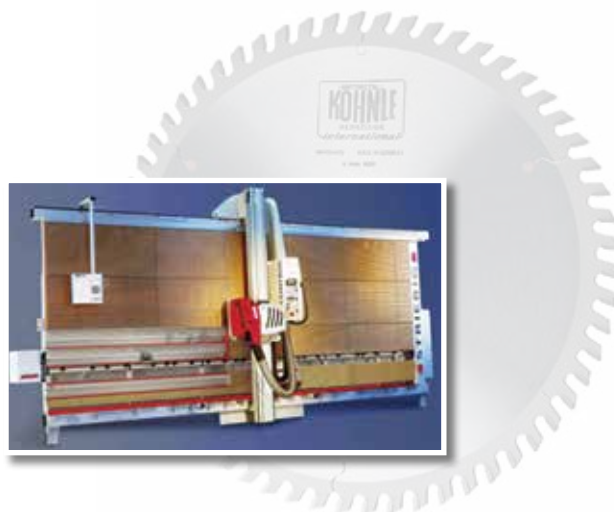


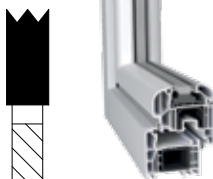
Dehnungsschlitze mit Bischofsstab
Extension slots with crooks



Hartmetall-Qualität
Carbide quality

								Artikel-Nr. Article-No.	Special
250	3,2	2,2	30	48	GHZF neg.	LNL	DS m. BS	0057.0250030.048J	•
303	3,2	2,2	30	60	GHZF neg.	LNL	DS m. BS	0057.0303030.060J	•

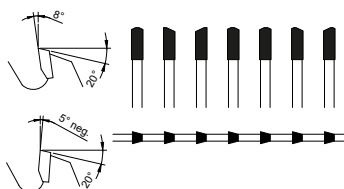


HS58**Doppel V-Profil**
Double V-Top**EINSATZ:**

Zum Ablängen von Kunststoff-Fensterprofilen

TYP:

Durch die V-Profilierung werden Ausbrüche an den Mittelstegen und Aufschmelzungen an den Dichtungen verringert.

**USAGE:***For cutting plastic window profiles***TYPE:***Through the V-profiling chipping outbursts on the central webs and melting be reduced at the seals.***HS59V3S7****Spezialsägeblätter mit 7er Gruppe**
Special Saw Blades with 7 group**EINSATZ:**

Auf Tisch-, Kapp-, Format- und Gehrungskreissägen.

Für gratfreie und glatte Schnitte in dünnwandigen Alu- und PVC-Profilen (Wandungsstärke max. 5 mm)

**USAGE:***On table, cross-cut, sizing and miter circular saws.**For burr-free and smooth cuts in thin-walled aluminum and PVC profiles. (wall thickness max. 5 mm)***AUSFÜHRUNG / TYPE**Geräuscharm durch Dehnungsschlitz mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets7er-Gruppenzahn
(Trapezzähne und Wechselzähne in 7er Gruppe)
7-CUT Combination Tooth
(Trapezoidal teeth and alternate teeth in group of 7)Hartmetall-Qualität
Carbide quality

Mit abgesetztem Schneidkranz speziell für den Innenausbau Dünne Dekorsäge mit geringerer Schnittbreite.

EINSATZ:

Tischkreissägen und Plattensägen. Trennschnitte in Feinschnittgüte bei beidseitig furnierten Tischlerplatten sowie bei beidseitig kunststoffbeschichteten Platten bis ca. 20mm Dicke. Auf Grund der sehr dünnen Ausführung darf das Werkzeug keinem großen Schnittdruck ausgesetzt werden. Bedingt auch bei Plexiglas einzusetzen.

With stepped toothed rim, especially suitable for internal finishings thin decor saw with little kerf.

USAGE:

Circular bench saw machines and board saw machines. Cut offs of best and fine quality are achieved with two-sided laminate bonded boards up to approx. 20 mm thickness. Due to the thin execution, that tool should not be used at high cutting pressure. Only restricted usable for plexiglass.

AUSFÜHRUNG / TYPE



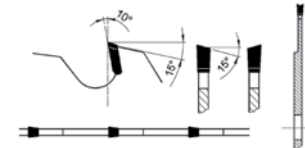
Wechselzahn (WZ)
Alternate top bevel (ATB)



Dehnungsschlitze mit Loch
Extension slots with hole



Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets



								DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special
160	1,8	1,3	16	48		WZ Nabenausf.	1/6/33	DS m. BS	0061.0160016.048	Nabe: 80 Ø •
180	1,8	1,3	16	56		WZ Nabenausf.	1/6/33	DS m. BS	0061.0180018.056	Nabe: 100 Ø •

Ultra-Dünnschnitt für Parkett & Laminat **HS70**
Ultra Thinkerf Sawbl. for Parquet & Laminat

Mit speziellem Stamblattwerkstoff und Sonderhartmetall

EINSATZ:

Auf Spaltmaschinen und Mehrblattmaschinen mit exakter Materialführung, ein- bzw. doppelwellig, horizontal oder vertikal. Ausschließlich für trockenes, astfreies und besäumtes Weich- und Hartholz, für die Längsbearbeitung in der Sägewerks-, Parkett- und Leistenindustrie sowie Massivholzplattenerzeugung.

ACHTUNG:

- Größtmöglichen Flanschdurchmesser wählen, mind. ca. 50 % des Durchmessers
- Bei Verwendung von Hydro Spannbüchsen bitte angeben

With special saw body materials and special tungsten carbide

USAGE:

On slitting machines and multiple circular saw machines with exact material guide, one-undulated or double-undulated, horizontal or vertical. Only for seasoned, branchless and trimmed soft and hard wood, for the longitudinal working in the sawmill industry, parquet and strips industry as well as manufacture of massive wooden boards.

ATTENTION:

- Choose the biggest flange diameter, approx 50% minimum of the diameter
- Please mention the use of hydro clamping bushes

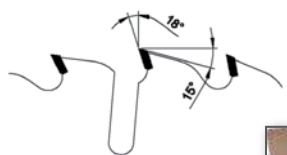
AUSFÜHRUNG / TYPE



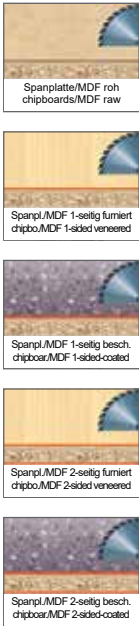
Zahnform Flachzahn für mechanischen Vorschub.
Tooth shape flat top for mechanical feed



Geringe Vibration durch Ungleichteilung
Low Vibration due to asymmetrical tooth pitch



								DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special
215	1,3	0,9	60	32	FZ			DS m. Loch		G32
250	1,4	1,0	60	28	FZ			DS m. Loch		
	2,0	1,4	80	30+2	FZ			DS m. Loch		2 RS=25 mm
280	1,3	0,9	70	42	FZ			DS m. Loch		



EINSATZ:

Auf horizontalen Plattenaufteilanlagen, wie Giben, Homag, Holzma, Selco, Panhans, Schelling, Mayer, Scheer usw. Zum paketweisen Aufteilen von beschichteten oder unbeschichteten Holzfaserverplatten (z.B. MDF). Auch geeignet für hochwertige, homogene Spanplatten. Zum Trennen von beschichteten Materialien empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung eines geeigneten Vorritz-Kreissägeblattes (siehe HS105).

NEU: auch mit DLC-Beschichtung möglich



USAGE:

For horizontal panel sizing saws like Giben, Homag, Holzma, Selco, Panhans, Schelling, Mayer, Scheer etc. For cutting stacks of melamine faced or raw fiberboards like MDF. Also for cutting high quality chipboards with homogeneous structure. For cutting melamine faced materials we fundamentally recommend to use a suitable scoring saw blades (see HS105).

NEU: also possible with DLC coating

AUSFÜHRUNG / TYPE



Höhere Standzeiten durch verbesserte Materialien
Longer endurance due to upgraded materials



Geräuscharm durch Dehnungsschlitz mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets



Dehnungsschlitz mit Bischofsstab
Extension slots with crooks



Hartmetall-Qualität V2
Carbid quality V2



Hartmetall-Qualität V3
Carbide quality V3



Hartmetall-Qualität V4
Carbide quality V4



Hartmetall-Qualität V5
Carbide quality V8



Hartmetall-Qualität V6
Carbide quality V6



Spezial V8
Spacial V8



Bitte bei Bestellung Zahnform mit angeben / Please advise the geometry when placing order		
<p>TFZ</p>	<p>TFZ-F</p>	<p>TFF</p>
<p>TFZ = Trapez + Flachzahn TCG = Tripple chip geometrie</p>	<p>TFZ-F = Trapez + Flachzahn mit Fase TC-FTC = Triple Chip with Flat Top Champfer</p>	<p>TFF = Trapez + Flach + Flachzahn TC-FT-FT = trapezoidal + flat + flat tooth</p>
<p>FZ+</p>	<p>WZ</p>	<p>WAVECUT</p>
<p>FZ+ = Flachzahn + Wunschgeometrie FT+ = Flat top + desired geometry</p>	<p>WZ = Wechselzahn ATB = Alternative Top Bevel</p>	<p>Für hochpräzise glatte Schnitte For high-precise, smooth and clean cuts</p>

weitere Wunschgeometrien / further desired geometries: TTZ - ES



EINSATZ:

M+ / N für MDF und Spanplatte geeignet



USAGE:

M+ / N suitable for MDF and chipboard

EINSATZ:

N+ / N++ hauptsächlich für MDF nur begrenzt für Spanplatte geeignet

USAGE:

N+ / N++ mainly suitable for MDF only limited suitable for particleboard

EINSATZ:

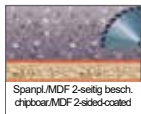
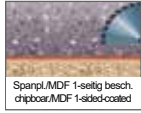
S nur für MDF geeignet

USAGE:

S suitable for MDF only



Maschinenfabrik machine brand								DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special	
Panhans Euro 10 Mayer	300	4,4	3,0	30	60	FZ+	2/10/60	CU	0103.0300030.060V3N	V3	•
Panhans Euro 10 Mayer		4,4	3,0	30	60	TFZ	2/10/60	CU	0103.0300030.060V3	V3	•
Panhans		4,4	3,2	30	72	TFF	2/10/60	BS	0103.0300030.072V3J	V3	°
Selco 60		4,4	3,2	65	72	TFF	2/9/110	BS	0103.0300065.072V3J	V3	•
Homag		4,4	3,2	75	72	TFF	2/14/100	BS	0103.0300075.072V3J	V3	°
Gabbiani		4,4	3,2	80	72	TFF	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	BS	0103.0300080.072V3J	V3	°
Mayer	305	4,4	3,0	30	60	TFZ		CU	0103.0305030.060V3	V3	•
Mayer		4,4	3,2	30	72	TFF	2/10/60	BS	0103.0305030.072V3J	V3	°
Selco EB70 (kit 80), EB75, EB80, Sektor 430/450	320	4,4	3,2	65	60	TFZ	2/9/110	CU	0103.0320065.060V3	V3	•
		4,4	3,2	80	60	TFZ	2/14/110 + 4/8,5/100 + 2/7/110	CU	0103.0320080.060V3	V3	•
Giben Smart 65		4,4	3,2	30	72	TFZ	2/9/100 + 2/9/110	CU	0103.0320030.072V3	V3	•
Scheer	350	4,25	3,2	30	72	TFF	2/8,5/60 + 2/10/60	BS	0103.0350030.072V3AJ	V3	°
Panhans Euro 12, Scheer FM 21, Schelling		4,4	3,2	30	72	FZ+	2/10/60 + 2/9/100 + 2/9/110	CU	0103.0350030.072V3N	V3	•
Panhans Euro 12, Scheer FM 21, Schelling		4,4	3,2	30	72	TFZ	2/10/60 + 2/9/100 + 2/9/110	CU	0103.0350030.072V3	V3	•
Holzma Type 72		4,4	3,2	60	72	TFZ	2/14/100	CU	0103.0350060.072V3	V3	•
		4,4	3,2	80	72	TFZ	2/14/110 + 4/8,5/100 + 2/7/110	CU	0103.0350080.072V3	V3	•
Panhans Euro 12, Scheer FM 21	355	4,4	3,2	30	54	FZ+	2/10/60	CU	0103.0355030.054V3N	V3	•
Panhans Euro 12, Scheer FM 21		4,4	3,2	30	54	TFZ	2/10/60	CU	0103.0355030.054V3	V3	•
Panhans, Mayer		4,4	3,2	30	72	TFF	2/10/60	BS	0103.0355030.072V3J	V3	•
Gabbiani		4,4	3,2	80	72	TFF	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	BS	0103.0355080.072V3J	V3	°
Selco EB100	360	4,4	3,2	65	72	TFZ	2/9/110	CU	0103.0360065.072V3	V3	•
Schelling	370	4,4	3,2	30	72	TFF		BS	0103.0370030.072V3J	V3	°
Holzma	380	4,4	3,2	30	72	TFZ	2/9/100 + 2/9/110	CU	0103.0380030.072V3	V3	•
		4,4	3,2	60	72	TFZ	2/14/100	CU	0103.0380060.072V3	V3	•
Holzma		4,8	3,5	60	72	TFZ	2/14/100	CU	0103.0380060.072V3A	V3	•
Holzma		4,8	3,5	60	72	FZ+	2/14/100	CU	0103.0380060.072V3AN	V3	•
Selco, SCM Sig- ma impact 90		4,4	3,2	80	72	TFZ	2/14/110 + 4/8,5/100 + 2/7/110	CU	0103.0380080.072V3	V3	•
Giben ICON- 1SP105, PrismaEVO105	390	4,4	3,2	75	72	TFZ	2/7/110 + 3/7/100	CU	0103.0390075.072V3	V3	•
Scheer	400	4,25	3,2	30	72	TFF	2/10/60	BS	0103.0400030.072V3AJ	V3	°
Mayer, Scheer, Irion, Schelling		4,4	3,2	30	72	TFZ	2/10/60	CU	0103.0400030.072V3	V3	•
Selco EB120 Series, WM Series 125, 200, 600/132, 512, 600/145, 600/162		4,4	3,2	80	72	TFZ	2/9/130 + 4/19/120	CU	0103.0400080.072V3	V3	•
	420	4,4	3,2	30	72	TFZ	2/9/100 + 2/9/110	CU	0103.0420030.072V3	V3	•
Holzma		4,8	3,5	60	72	TFF	2/14/125	BS	0103.0420060.072V3J	V3	°
	430	4,4	3,2	30	72	TFZ		CU	0103.0430030.072V3	V3	•
	450	4,4	3,2	30	72	TFF	2/10/60	BS	0103.0450030.072V2J	V2	°
Schelling, Irion, Panhans		4,4	3,2	30	72	TFZ	2/10/60	CU	0103.0450030.072V3	V3	•
Scheer Fm22		4,8	3,5	30	72	TFF	2/8,5/60	BS	0103.0450030.072V3AJ	V3	°



Maschinenfabrik machine brand								DS	Artikel-Nr. Article-No.	Spezial	
Holzma, Anthon, LNA	450	4,8	3,5	60	72	TFZ	2/14/125	DS m. CU	0103.0450060.072V3	V3	•
Holzma		4,8	3,5	60	72	TFZ-F	2/14/125	DS m. CU	0103.0450060.072V5	V5	°
Holzma		4,8	3,5	60	72	TFZ-F	2/14/125	DS m. CU	0103.0450060.072V6	V6	°
Schelling	460	4,4	3,2	30	72	FZ+	2/13/94	DS m. CU	0103.0460030.072V3N	V3	•
Schelling		4,4	3,2	30	72	TFZ	2/13/94	DS m. CU	0103.0460030.072V3	V3	•
Giben	470	4,4	3,2	75	72	TFF	4/15/105 + 2/7/110	DS m. BS	0103.0470075.072V3J	V3	°
Holzma	480	4,8	3,5	60	72	TFF	2/11/115 + 2/19/120	DS m. BS	0103.0480060.072V3J	V3	°
Selco		4,8	3,5	80	72	TFF	4/19/120 + 2/9/130	DS m. BS	0103.0480080.072V3J	V3	°
Holzma	500	4,8	3,5	60	72	TFF	2/11/115 + 2/19/120	DS m. BS	0103.0500060.072V3J	V3	•
Selco	510	4,8	3,5	80	72	TFF	2/9/130 + 4/19/120	DS m. BS	0103.0510080.072V3J	V3	°
Holzma	520	4,8	3,5	60	72	TFF	2/11/115 + 2/19/120	DS m. BS	0103.0520060.072V3J	V3	°
Holzma		4,8	3,5	90	72	TFZ-F		DS m. CU	0103.0520090.072V5	V5	°
Holzma		4,8	3,5	90	72	TFZ-F		DS m. CU	0103.0520090.072V6	V6	°
Holzma	540	4,8	3,5	60	72	TFF	2/11/115 + 2/19/120	DS m. BS	0103.0540060.072V3J	V3	°
Holzma	570	5,6	4,0	60	60	TFZ-F	2/19/120	DS m. CU	0103.0570060.060V6	V6	°

EINSATZ:

Auf horizontalen Plattenaufteilanlagen, wie Giben, Homag, Holzma, Selco, Panhans, Schelling, Mayer, Scheer usw. Zum paketweisen Aufteilen von beschichteten oder unbeschichteten Holzfaserverplatten (z.B. MDF). Auch geeignet für hochwertige, homogene Spanplatten. Zum Trennen von beschichteten Materialien empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung eines geeigneten Vorritz-Kreissägeblattes (siehe HS105).

USAGE:

For horizontal panel sizing saws like Giben, Homag, Holzma, Selco, Panhans, Schelling, Mayer, Scheer etc. For cutting stacks of melamine faced or raw fiberboards like MDF. Also for cutting high quality chipboards with homogeneous structure. For cutting melamine faced materials we fundamentally recommend to use a suitable scoring saw blades (see HS105).



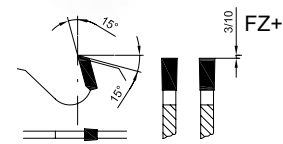
AUSFÜHRUNG / TYPE



Höhere Standzeiten durch verbesserte Materialien
Longer endurance due to upgraded materials



Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets



FZ = Flachzahn + Wunschgeometrie
FZ = Flat tooth + desired geometry

Wunschgeometrie / desired geometry:
TFZ - TTZ - TFF - WZ - ES

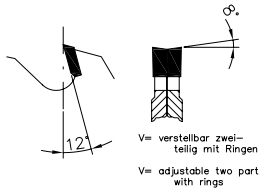
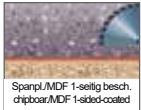
Bitte bei Bestellung Zahnform mit angeben / Please advise the geometry when placing order

							DS	Artikel-Nr. Article-No.	Spezial	
320	4,4	3,2	65	60	FZ+	2/9/110	DS m. CU	0103.0320065.060B5D		5 °
	4,4	3,2	80	60	FZ+	2/14/110 + 4/8,5/100 + 2/7/110	DS m. CU	0103.0320080.060B5D		5 °
350	4,4	3,2	30	72	FZ+	2/10/60	DS m. CU	0103.0350030.072B5D		5 °
355	4,4	3,2	30	72	FZ+	2/10/60	DS m. CU	0103.0355030.072B5D		5 °
380	4,4	3,2	60	72	FZ+	2/14/100	DS m. CU	0103.0380060.072B5D		5 °
	4,8	3,5	60	72	FZ+	2/14/100	DS m. CU	0103.0380060.072B5AD		5 °
400	4,4	3,2	30	72	FZ+	2/10/60	DS m. CU	0103.0400030.072B5D		5 °
450	4,4	3,2	30	72	FZ+	2/10/60	DS m. CU	0103.0450030.072B5D		5 •
	4,8	3,5	60	72	FZ+	2/14/125	DS m. CU	0103.0450060.072B5D		5 °
460	4,4	3,2	30	72	FZ+	2/13/94	DS m. CU	0103.0460030.072B5D		5 °

HS104

Vorritz-Kreissägeblätter (zweiteilig)

Split Scoring Saw Blades (two-part)



EINSATZ:

Auf Plattenaufteilanlagen oder Formatkreissägen. Zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten oder furnierten Plattenmaterialien.



USAGE:

For panel sizing saws or sliding table saws. For scoring laminated or veneered panel materials.

AUSFÜHRUNG / TYPE



Wechselzahn (WZ)
Alternate top bevel (ATB)

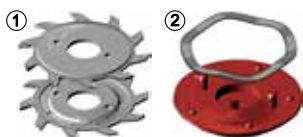


Hartmetall-Qualität
Carbide quality



Zweiteilig, verstellbar teils durch Distanzscheiben
Two-part-execution, Partly adjustable by intermediate discs

Maschinenfabrik machine brand								Artikel-Nr. Article-No.	Special
Putsch	70	2,8-3,6	4,4	20	2x8	WZ		0104.0070020.008F	min. 50 Satz °
Striebig Kohnle System	80	2,8-3,6	4,0	20	2x10	WZ		0104.0080V.010	•
Striebig, Felder		2,8-3,6	4,0	20	2x10	FZ		0104.0080020.010F	•
Panhans, Schelling	100	2,8-3,6	4,0	20	2x12	FZ		0104.0100020.012F	•
Striebig, Altendorf, Panhans		2,8-3,6	4,0	22	2x12	WZ		0104.0100022.012F	•
Holz-Her, SCM	120	2,8-3,6	4,4	20	2x12	WZ		0104.0120020.L12	•
Martin		2,8-3,6	4,0	22	2x12	WZ	4/6,5/39 + 4/6,5/55 gesenkt	0104.0120022.012MP	•
Altendorf		2,8-3,6	4,0	22	2x12	FZ		0104.0120022.L12	•
Altendorf, Leuco-System		2,8-3,8	4,4	50	2x12	WZ	4/6,2/62 gesenkt	0104.0120050.012LF	•
	125	2,8-3,6	4,4	20	2x12	FZ		0104.0125020.012F	•
Paoloni		2,8-3,6	4,4	22	2x12	FZ		0104.0125022.012F	•
Martin	140	2,8-3,8	4,0	36	2x12	WZ	3/9/55 + 3/4,2/55 + 2/6,2/51	0104.0140M36.012.03	•
Zubehör									
Druckplatte mit Federring	②	80						0104.0080D.010	•



Ihr Vorteil / Your advantage

- Vorritzer sind austauschbar - Druckplatten mit Federring wiederverwendbar
- Scorers are replaceable - pressure plate with the spring ring can be reused

DS104

PKD Vorritzer 2-tlg.

PCD Circular Split Scoring Saw Blade



PKD Vorritz-Kreissägeblatt 2-teilig
Zum Sägen von abrasive Werkstoffe, ähnlich Type HS104.



PCD Circular Split Scoring Saw Blade twoparted
For cutting highly abrasive materials, similar to type HS104



Maschinenfabrik machine brand							Artikel-Nr. Article-No.	Special
Kohnle-System	80	2,8-3,6	4,0	20	2x10	WZ	0104.0080V.010D	2-teilig •
	120	2,8-3,6	4,0	20	2x12	WZ	0104.0120020.012D	2-teilig •
		2,8-3,6	4,0	22	2x12	WZ	0104.0120022.012D	2-teilig •

Bei Anfragen Bestückungshöhe mit angeben. / Please state tipping height when enquiring
BH mm: Bestückungshöhe in mm / Tipping height in mm

EINSATZ:

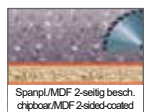
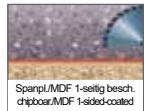
Auf horizontalen Plattenaufteilanlagen oder Formatkreissägen. Zum Ritzen von kunststoffbeschichteten oder furnierten Plattenmaterialien.

AUSFÜHRUNG: Einteilig, konisch

USAGE:

For horizontal panel sizing saws or sliding table saws. For scoring laminated or veneered panel materials.

TYPE: One-part model, conical



AUSFÜHRUNG / TYPE



Flachzahn konisch
Flat tooth conical



Hartmetall-Qualität
Carbide quality



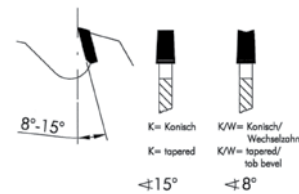
Dehnungsschlitze mit Loch
Extension slots with hole



Hartmetall-Qualität
Carbide quality



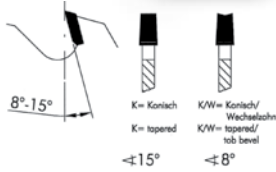
Wechselzahn konisch
Alternate top bevel conical



Maschinenfabrik machine brand								DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special	
SCM	120	3,1-3,9	2,8	20	24	FZ		DS m. Loch	0105.0120020.024V3	V3 M+	•
		3,35	2,5	22	24	WZ ger.			0105.0120022.A24V2	V2	
Panhans	125	3,1-3,9	2,8	20	24	WZ		DS m. BS	0105.0125020.L24V3	V3 M+	•
		4,4-5,4	3,2	30	20	WZ			0105.0125030.020V2	V2	°
		4,4-5,4	3,2	45	20	WZ			0105.0125045.020V2	V2	°
Mayer	150	4,4-5,2	3,2	30	24	FZ	2/9/100 + 2/9/110	DS m. Loch	0105.0150030.024V3	V3 M+	•
		4,4-5,4	3,2	45	20	WZ			0105.0150045.020V2	V2	°
		160	4,4-5,4	3,2	45	30	WZ		3/11/70	0105.0160045.030V2	V2
SCM	180	4,4-5,2	3,0	55	36	WZ	3/7/66 + 3/6/84	DS m. Loch	0105.0160055.036V3	V3 M+	•
		4,4-5,4	3,2	30	36	WZ	2/10/60 + 2/7/47		0105.0180030.036V2	V2	°
Panhans		4,4-5,2	3,5	30	30	FZ	2/10/60 + 2/9/100 + 2/9/110	DS m. Loch	0105.0180030.L30V3	V3	•
		4,4-5,6	3,5	45	36	WZ	2/10/60 + 2/7/47		0105.0180045.036V2	V2	°
Holzma		4,85-5,65	3,5	45	36	FZ		DS m. Loch	0105.0180045.L36V3	V3 M+	•
		4,4-5,4	3,2	50	42	WZ	3/3/80		0105.0180050.042V2	V2	°
		4,4-5,2	3,2	45	36	FZ			0105.0180A45.L36V3	V3 M+	•
Giben	190	4,4-5,2	3,2	50	32	FZ	2/7/80 + 3/15/80	DS m. Loch	0105.0190050.032V3	V3 M+	•
		200	4,4-5,2	3,2	20	36	FZ			0105.0200020.L36V3	V3 M+
		4,8-5,8	3,2	30	36	WZ	2/9/60	DS m. Loch	0105.0200030.036V2	V2	°
		4,4-5,2	3,2	30	36	WZ	2/10/60 + 2/9/100 + 2/9/110		0105.0200030.036V3	V3 M+	•
		4,4-5,2	3,2	45	36	FZ			0105.0200045.036V3	V3 M+	•
		4,4-5,2	3,2	65	36	FZ	2/9/100 + 2/9/110		0105.0200065.L36V3	V3 M+	•
		4,4-5,4	3,2	80	36	WZ	2/14/110		0105.0200080.036V2	V2	•
Holzma		4,8-5,6	3,5	45	36	FZ		DS m. Loch	0105.0200A45.036V3	V3 M+	•
		Selco	4,8-5,6	3,5	65	36	FZ		2/9/100 + 2/9/110	0105.0200A65.036V3	V3 M+
	215	4,4-5,4	3,2	50	42	WZ	3/15/80		0105.0215050.042V2	V2	°
		300	4,4-5,2	3,2	30	48	FZ		2/9/100 + 2/9/110	0105.0300030.048V3	V3 M+

DS105

PKD Vorriz-Kreissägeblätter (konisch)
PCD Scoring Saw Blades (conical)



EINSATZ:

Auf horizontalen Plattenaufteilanlagen oder Formatkreissägen. Zum Ritzen von kunststoffbeschichteten oder furnierten Plattenmaterialien.

AUSFÜHRUNG: Einteilig, konisch



USAGE:

For horizontal panel sizing saws or sliding table saws. For scoring laminated or veneered panel materials.

TYPE: One-part model, conical

AUSFÜHRUNG / TYPE



Wechselzahn konisch
Alternate top bevel conical



Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Extension slots with copper rivets

								DS	Artikel-Nr. Article-No.	BH
120	3,1-3,9	2,8	20	24	FZ+			DS m. CU	0105.0120020.024B5D	5 °
160	4,4-5,2	3,0	55	36	FZ+	3/7/66 + 3/6/84		DS m. CU	0105.0160055.036B5D	5 °
180	4,4-5,2	3,5	30	30	FZ+	2/10/60		DS m. CU	0105.0180030.030B5D	5 °
	4,8-5,8	3,5	45	36	FZ+			DS m. CU	0105.0180045.036B5D	5 °
200	4,4-5,2	3,2	20	36	FZ+			DS m. CU	0105.0200020.036B5D	5 °

Bei Anfragen Bestückungshöhe mit angeben. / Please state tipping height when enquiring
BH mm: Bestückungshöhe in mm / Tipping height in mm

Kreissägeblatt für Präzisionsnuten

Saw Blade for precision slots

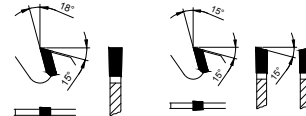
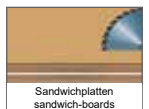
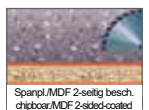
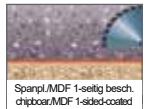
HS119

EINSATZ:

Im Gleichlauf für gleichbleibende Nuten bei Holz und Kunststoff. Nutfräsblätter ersetzen Nutfräser und sind wesentlich preisgünstiger. Vielseitig verwendbar, ausrissfreie Nuten längs und quer zur Faserrichtung in Vollholz, Tischlerplatten, gleich welcher Art, sowie Kunststoffplatten. Nutfräskombinationen bringen große Vorteile beim Einsatz in Doppelendprofilern zur Verwendung bei Zinkenarbeiten usw.

USAGE:

In synchronisation for constant slots in wood and plastic. Slot milling blades replace milling cutters and are considerably more reasonable. Versatile, slots without tearing longitudinally and transversely to the grain direction in solid wood, wood-core plywood, no matter which type, as well as plastic panels. Slot milling combinations are advantageous in application in double-end tenoners, for use working on tines etc.



Icon 1	Icon 2	Icon 3	Icon 4	Icon 5	Icon 6	Icon 7	Icon 8	Icon 9	Icon 10	Icon 11	Icon 12
125	4,0	3,0	30	12	FZ		DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special		
	5,0	2,8	30	12	FZ			0119.0125030.012AF			•
	3,2	2,5	20	24	WZ			0119.0125020.024F			•
	3,2	2,5	30	36	WZ	8/4,5/48 wechsel. anges.		0119.0125030.036F			•

Nutfräsblätter

Slot milling blades

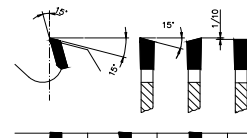
HS121

EINSATZ:

Im Gleichlauf für gleichbleibende Nuten bei Holz und Kunststoff. Nutfräsblätter ersetzen Nutfräser und sind wesentlich preisgünstiger. Vielseitig verwendbar, ausrissfreie Nuten längs und quer zur Faserrichtung in Vollholz, Tischlerplatten, gleich welcher Art, sowie Kunststoffplatten. Nutfräskombinationen bringen große Vorteile beim Einsatz in Doppelendprofilern zur Verwendung bei Zinkenarbeiten usw.

USAGE:

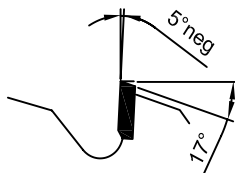
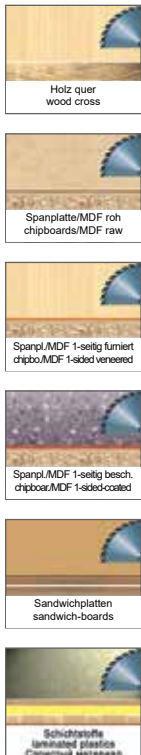
In synchronisation for constant slots in wood and plastic. Slot milling blades replace milling cutters and are considerably more reasonable. Versatile, slots without tearing longitudinally and transversely to the grain direction in solid wood, wood-core plywood, no matter which type, as well as plastic panels. Slot milling combinations are advantageous in application in double-end tenoners, for use working on tines etc.



Icon 1	Icon 2	Icon 3	Icon 4	Icon 5	Icon 6	Icon 7	Icon 8	Icon 9	Icon 10	Icon 11	Icon 12
150	3,5	2,0	30	18	R+V		DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special		
	4,0	2,5	30	18	R+V			0121.0150B30.018F			•
	4,5	3,0	30	18	R+V			0121.0150C30.018F			•
	4,5	3,0	30	18	R+V			0121.0150D30.018F			•
200	3,0	2,0	30	18	R+V			0121.0200030.018F			•
	3,5	2,5	30	18	R+V			0121.0200A30.018F			•
	7,0	5,0	30	18	R+V			0121.0200A70.018F			•

HS122 Kreissägeblatt-Set für Präzisionsnuten

Dado Saw Blade set for precision slots



EINSATZ:

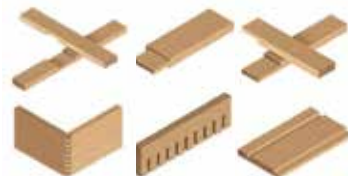
Für präzises Nuten von Holz, Sperrholz, Spanplatte oder MDF-Platte auch beschichtet oder furniert. Verstellbar in 0,1mm-Schritten. Einsatz auf Formatkreissägen oder Tischkreissägen. Spandickenbegrenzte Ausführung für sicheres Arbeiten.

USAGE:

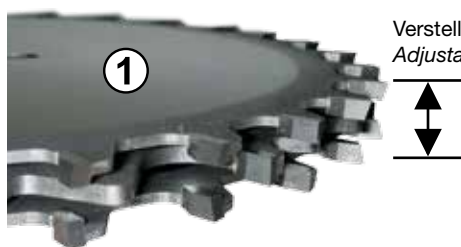
For high precision grooves in wood, plywood, chipboard or MDF- also laminated or veneered. Adjustable in 0.1 mm steps. For use on table saws and sliding table saws. Chip-thickness limited design for safe working.

AUSFÜHRUNG / TYPE

M Hartmetall-Qualität
Carbide quality

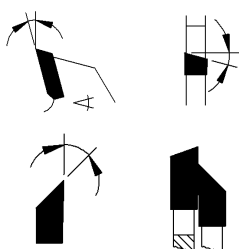


								Artikel-Nr. Article-No.	Special	
Set bestehend aus Randsägeblatt Rechts, Randsägeblatt Links, Zerspanersägeblatt, Zwischenscheiben										
200	5,0-13,0	4,0-12,0	30	24+24+4	R+V	LNL	DS	0122.0200030.024		•
250	5,0-13,0	4,0-12,0	30	30+30+5	R+V	LNL		0122.0250030.030	①	•
	Verbreiterung für Ø 250 mm 5,0 - 25 mm							0122.0250030.V05	②	•



HS135 Kappsägeblätter

L / R Saw Blades for Swing-Saw Machines



EINSATZ:

Für Kantenanleimmaschinen und Furnierkanten-Schleifmaschinen

ANWENDUNG:

Die nachstehend aufgeführten Werkzeuge gibt es in Rechts- und Linksausführung, deshalb möglichst paarweise bestellen. Garantiert ausrißfreie Schnittkanten bei Furnier- und Kunststoffbearbeitung.

USAGE:

For edge-gluing machines and veneer-edge buffing machines.

TYPE:

The tools mentioned below are available in right and left execution. Therefore, we would recommend to order in pairs. Chip-free cutting edges when working on veneer and plastic are guaranteed.

Hartmetall- Sägeblätter NE-Metalle

🇬🇧 *Carbide Saw Blades NF-Metals*





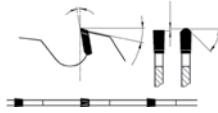
Hartmetall Sägeblätter für Profile und Vollmaterial lieferbar.
EINSATZ:

Zum Trennen von Rohren, Stangen, Blechen, Aluminiumprofilen und deren Legierungen. Weiterhin zum Schneiden von Kupfer, Messing, Bronze und ähnlichen Materialien.










TCT-Saw Blades for profiles and solid material available.
USAGE:

For slitting of pipes, rods, sheet steels, aluminium profiles and their alloys. Also for cutting copper, brass, bronze, and similar materials.

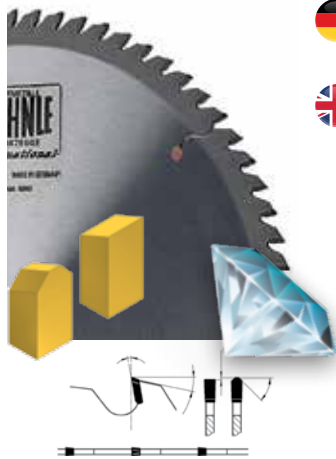




								DS	Artikel-Nr. Article-No.	
250	3,2	2,6	30	60	TFZ	Combi-NE + 2/7/42	DS m. BS	0085.0250030.060J	•	
		2,6	40	60	TFZ	2/9/55 + 4/12/64	DS m. BS	0085.0250040.060J	°	
	3,5	2,5	30	68	TFZ	2/10/60	DS m. CU	0085.0250030.068F	•	
				80	TFZ	Combi-NE + 2/7/42	DS m. BS	0085.0250030.080J	•	
	3,3	2,6	30	80	TFZ		DS m. CU	0085.0250030.080F	•	
				80	TFZ	Combi-NE	DS m. BS	0085.0250032.080J	°	
	3,2	2,6	32	80	TFZ	2/9/50	DS m. CU	0085.0250032.080F	•	
				80	TFZ	2/9/55 + 4/12/64	DS m. BS	0085.0275040.072J	°	
275	3,2	2,5	40	72	TFZ		DS m. CU	0085.0275030.088F	•	
	3,3	2,6	30	88	TFZ		DS m. CU	0085.0280030.068	•	
				80	TFZ		DS m. CU	0085.0280030.080	•	
	3,2	2,6	32	88	TFZ		DS m. CU	0085.0280032.088	•	
				52	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0300030.052	•	
300	3,2	2,5	30	72	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0300030.072F	•	
				72	TFZ	Combi-NE + 2/7/42	DS m. BS	0085.0300030.072J	•	
	3,2	2,5	30	96	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0300030.096F	•	
				96	TFZ	Combi-NE + 2/7/42	DS m. BS	0085.0300030.096J	•	
320	3,5	3,0	30	84	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0320030.084	•	
350	3,2	2,5	30	54	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0350030.054F	•	
				72	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0350030.072	•	
	3,2	2,5	30	84	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0350030.084	•	
				84	TFZ	Combi-NE	DS m. BS	0085.0350030.084J	•	
	3,3	2,8	30	84	TFZ	2/9/55 + 4/12/64 + 2/10/60	DS m. BS	0085.0350040.084J	•	
				84	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0350030.096F	•	
	3,2	2,5	30	96	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0350030.096F	•	
				96	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0350032.096F	•	
	3,2	2,5	30	108	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0350030.108F	•	
				108	TFZ	Combi-NE	DS m. BS	0085.0350030.108J	•	
	3,4	2,8	30	108	TFZ	Combi-NE	DS m. BS	0085.0350032.108J	•	
				120	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0350030.120	•	
370	3,7	3,0	30	96	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0370030.096F	•	
380	3,8	3,2	32	56	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0380032.056	°	
400	4,0	3,2	30	68	TFZ		DS m. CU	0085.0400030.068	•	
				72	TFZ	Combi-NE	DS m. BS	0085.0400030.072J	•	
	3,8	3,2	30	84	TFZ		DS m. CU	0085.0400030.084	•	
				96	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0400030.096	•	
	4,0	3,2	30	96	TFZ	Combi-NE	DS m. BS	0085.0400030.096J	•	
				96	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0400032.096	•	
	3,8	3,2	32	96	TFZ	Combi-NE	DS m. BS	0085.0400032.096J	•	
				96	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0400040.096	•	
	3,8	3,2	40	96	TFZ	4/15/80	DS m. CU	0085.0400050.096	•	
				120	TFZ		DS m. CU	0085.0400030.120F	•	
	3,8	3,2	50	120	TFZ	4/15/80	DS m. CU	0085.0400050.120F	•	
				56	TFZ	2/10,5/70	DS m. CU	0085.0420030.056	•	
420	3,5	3,0	30	96	TFZ	2/10,5/70	DS m. CU	0085.0420030.096	•	
				96	TFZ		DS m. CU	0085.0420030.096F	•	
	4,0	3,2	30	96	TFZ	Combi-NE + 2/10,5/70	DS m. BS	0085.0420030.096J	°	
				26	TFZ-R Fase	2/10/60	DS m. BS	0085.0450030.026	°	
450	4,2	3,2	30	36	TFZ-R Fase	2/10/60	DS m. BS	0085.0450030.036	°	
				66	TFZ	2/11/60 + 2/13/94	DS m. CU	0085.0450030.066F	•	








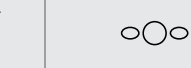
								DS	Artikel-Nr. Article-No.	
		4,2	3,2	30	108	TFZ		DS m. CU	0085.0450030.108	•
		4,2	3,2	50	108	TFZ	4/15/80	DS m. CU	0085.0450050.108	•
500		4,8	3,8	30	60	TFZ		DS m. CU	0085.0500030.060	•
		4,2	3,6	30	72	TFZ	Combi-NE	DS m. BS	0085.0500030.072J	•
		4,8	3,8	30	72	TFZ		DS m. CU	0085.0500030.072	•
		4,8	3,8	30	80	TFZ		DS m. CU	0085.0500030.080	•
		4,2	3,6	30	84	TFZ	6/6,5/100	DS m. CU	0085.0500030.084	•
		4,6	3,8	30	100	TFZ		DS m. CU	0085.0500030.100	•
		4,6	3,8	32	100	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0500032.100	°
		4,6	3,8	50	100	TFZ	4/18/100	DS m. CU	0085.0500050.100	•
		4,6	3,8	30	110	TFZ		DS m. CU	0085.0500030.110	•
		4,6	3,8	25,4	120	TFZ		DS m. CU	0085.0500025.120	•
		4,2	3,6	32	120	TFZ	Combi-NE	DS m. BS	0085.0500032.120J	•
		4,6	3,8	32	120	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0500032.120	•
		4,0	3,2	30	120	TFZ	2/10,5/70	DS m. CU	0085.0500030.120A	•
		4,6	3,8	30	120	TFZ		DS m. CU	0085.0500030.120	•
		4,0	3,2	30	144	TFZ		DS m. CU	0085.0500030.144A	•
		4,6	3,8	30	144	TFZ		DS m. CU	0085.0500030.144	•
		4,6	3,8	30	160	TFZ		DS m. CU	0085.0500030.160	•
520		4,2	3,5	30	120	TFZ		DS m. CU	0085.0520030.120	•
550		5,0	4,0	30	72	TFZ		DS m. CU	0085.0550030.072	•
		4,4	3,5	30	96	TFZ		DS m. CU	0085.0550030.096A	•
		5,0	4,0	30	96	TFZ		DS m. CU	0085.0550030.096	•
		4,4	3,8	30	110	TFZ	Combi-NE	DS m. BS	0085.0550030.110J	•
		5,0	4,0	30	124	TFZ		DS m. CU	0085.0550030.124	•
		5,0	4,0	32	124	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0550032.124	•
		4,0	3,4	32	126	TFZ	Combi-NE	DS m. BS	0085.0550032.126J	•
		4,0	3,4	30	132	TFZ	2/10,5/70	DS m. CU	0085.0550030.132	•
		4,2	3,4	30	144	TFZ	6/9/100	DS m. CU	0085.0550030.144A	°
		5,0	4,0	30	144	TFZ		DS m. CU	0085.0550030.144	•
		4,2	3,4	30	166	TFZ	6/9/100	DS m. CU	0085.0550030.166	°
		4,2	3,4	30	198	TFZ	6/9/100	DS m. CU	0085.0550030.198	°
560		4,4	3,5	40	54	TFZ	2/15/80	DS m. CU	0085.0560040.054	°
		4,4	3,5	40	72	TFZ	2/15/80	DS m. CU	0085.0560040.072	•
570		5,0	4,0	30	72	TFZ		DS m. BS	0085.0570030.072	•
		5,0	4,0	40	72	TFZ	2/16/80	DS m. BS	0085.0570040.072	•
600		5,0	4,0	30	72	TFZ		DS m. CU	0085.0600030.072	•
		5,0	4,0	40	72	TFZ	2/13/64	DS m. CU	0085.0600040.072	•
		4,8	3,8	30	96	TFZ		DS m. CU	0085.0600030.096	•
		4,0	3,5	40	96	FZ+	2/13/114 + 2/13/140	DS m. CU	0085.0600040.096	•
		4,2	3,4	30	120	TFZ		DS m. CU	0085.0600030.120A	°
		5,0	4,0	30	120	TFZ		DS m. CU	0085.0600030.120	•
		5,0	4,0	40	120	TFZ	2/13/64	DS m. CU	0085.0600040.120	•
		5,0	4,0	80	120	TFZ	6/8,3/100	DS m. CU	0085.0600080.120	•
		4,2	3,4	30	140	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0600030.140	°
		4,6	4,0	30	140	TFZ	Combi-NE	DS m. CU	0085.0600030.140J	•
		5,4	4,4	32	160	TFZ	2/11/63	DS m. CU	0085.0600032.160	•
620		5,0	4,0	40	36	TFZ	2/15/80	DS m. CU	0085.0620040.036	•
		5,5	4,5	40	60	FZ+	2/13/114 + 2/14/140	DS m. CU	0085.0620040.060	•
650		5,0	4,0	40	44	FZ+	2/13/114	DS m. CU	0085.0650040.044	•
		5,2	4,0	30	60	TFZ		DS m. CU	0085.0650030.060	•
		5,0	4,0	40	60	FZ+	2/13/114	DS m. CU	0085.0650040.060	•
		5,2	4,0	30	72	TFZ		DS m. CU	0085.0650030.072	•
		5,0	4,0	30	144	TFZ		DS m. CU	0085.0650030.144	•
660		6,5	5,0	30	50	TFZ		DS m. CU	0085.0660030.050	•
		6,5	5,0	80	50	TFZ	2/30/180	DS m. CU	0085.0660080.050	•
670		5,5	4,0	40	40	TFZ-R Fase	2/16/80	DS m. BS	0085.0670040.040	°
		5,5	4,0	40	60	TFZ-R Fase	2/16/80	DS m. BS	0085.0670040.060	°
680		5,8	4,5	40	60	FZ+	2/13/114 + 2/13/140	DS m. CU	0085.0680040.060	•
715		6,5	5,0	30	120	TFZ		DS m. CU	0085.0715030.120	•
		6,5	5,0	80	120	TFZ	4/22/118,5	DS m. CU	0085.0715080.120	•
		4,8	4,0	30	180	TFZ		DS m. CU	0085.0715030.180	•
		4,8	4,0	80	180	TFZ	4/22/118,5	DS m. CU	0085.0715080.180	•
800		6,2	5,0	40	54	FZ+	2/13/114 + 2/20/500	DS m. CU	0085.0800040.054	•

DS85

PKD Kreissägeblatt TFZ
PCD Circular Saw Blades TCG




-  Zum Trennen von Rohren, Stangen, Vollmaterial, Platten, Aluminiumprofilen und deren Legierungen. Weiterhin zum Schneiden von Kupfer, Messing, Bronze und ähnlichen Materialien.
-  For slitting of pipes, rods, full material, plates, aluminium profiles and their alloys. Also for cutting copper, brass, bronze, and similar materials.

								DS	Artikel-Nr. Article-No.
400	3,8	3,2	30	72	TFZ neg.				*
410	3,0	2,5	50	66	TFZ pos.				*
450	3,6	3,0	40	72	TFZ neg.				*
520	4,8	4,0	80	96	TTZ				*
700	6,0	5,0	80	120	FZ mit Fase				*
730	6,4	4,4	90	44	TFZ				*

Premiumprodukte und weitere Abmessungen auf Anfrage, bis 2.200 mm Ø lieferbar.
Premium products and more dimensions upon request, available up to 2.200 mm Ø



 **Kohlne fertigt VHM-Sonder-Schaftfräser nach Kundenwunsch.**


- kurze Lieferzeiten (durch schlanke Prozesse)
 - Präzise Schärfttechnik: Durch neueste 5-Achsen CNC Werkzeugschleifmaschinen garantieren wir höchste Präzision und damit längere Standzeiten.
 - präzise Messtechnik: Mit den neuesten Zoller-Messgeräten (optisch), werden alle Fräser genauestens vermessen.
- Höchste Flexibilität und beste Performance stehen bei uns im Vordergrund. Sie basieren auf dem Einsatz modernster Technologien und dem Know-how von über 57 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Hartmetall-Werkzeugen.


 **Kohlne produce solid carbide special shank cutters according customs request.**

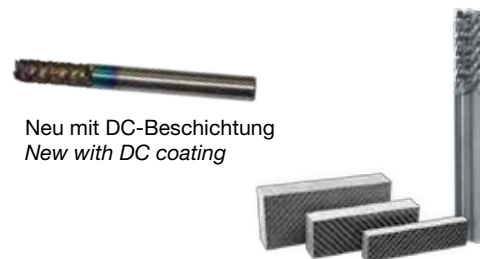
- *Short delivery times (due to small processes)*
- *Precise sharpening technology: Through state-of-the-art CNC sharpening machines we can guarantee highest precision and therefore longer tool lifetime*
- *Precise measurement technology: All the cutters are measured exactly by newest Zollermeasuring instruments (optical).*

Our main focus is on highest flexibility and best performance, based on the insertion of latest technologies, our know-how and the more than 57 years of experience in the development and production of TC-tipped tools.

DragonCut Spezialfräser CFK/GFK
DragonCutSolid Carbide Special Milling Cutters GRP/CRP


 Für GFK und CFK.
Von Ø 2 - 40mm produzierbar.
Nutzlänge und Gesamtlänge nach Kundenwunsch.


 For GRP and CRP
From Ø 2 - 40 mm reproducible
Effective length and Total length according to customers requests



Neu mit DC-Beschichtung
New with DC coating


VHM-Sonderprofilfräser /-Sonder-Stufenbohrer /-Kevlar-Bohrer
Solid Carbide-Special Profile Cutters /-Special Step-Drills /-Kevlar-Drills


 Für Holz, Kunststoff, NE-Metalle, GFK, CFK.
Für T-Nuten / von Ø 5 - 20mm produzierbar.
Nutzlänge und Gesamtlänge nach Kundenwunsch.

 For wood, plastic, NF-metals, GRP, CRP
For T-Slots / from Ø 5 - 20 mm reproducible
Effective length and Total length according to customers requests



VHM Schlichtfräser & VHM Schruppfräser
Solid Carbide Finishing Cutters & Solid Carbide Roughing End Mills

 Für Holz, Kunststoff, NE-Metalle
Von Ø 2 - 40mm produzierbar.
Nutzlänge und Gesamtlänge nach Kundenwunsch.



 For wood, plastic, NF-metals
From Ø 2 - 40 mm reproducible
Effective length and Total length according to customers requests



Upcycling Produkt - Kohnle Hawk

Upcycling product - Kohnle Hawk



-  - Anti-Haft-Beschichtung (geringe Anhaftungen von Harz etc.), daher bessere Reinigung
- Hoher Korrosionswiderstand - kein Rost (Schneide ausgenommen)
- Hohe Abriebfestigkeit - geringer Verschleiß - bessere Gleitfähigkeit
- Oberflächenhärte 5x härter als normaler Stahl
-  - *Anti-stick coating (low adhesion of resin etc.), therefore better cleaning*
- *High corrosion resistance - no rust (except cutting edge)*
- *High abrasion resistance - low wear - better sliding properties*
- *Surface hardness 5x harder than normal steel*



Spezielle AlTiN Beschichtung
Special AlTiN coating



Lasern aus Schrott-Kreissägen
Laser from scrap circular saws



Schleifen der Rohlinge
Grind the blank



Beschichten der Rohlinge
Coating the blank



Griff montieren und beschriften
Mount handle and labeling



Upcycling Produkt - Keytool (Schlüsselanhänger)

Upcycling product - Keytool (Keychain)



NEW!



-  Die Keytools werden aus alten Sägeblättern gelasert. Farbe schwarz, inkl. Kundenlogo. 3 nützliches Funktionen: Flaschenöffner, Einkaufswagenchip, Karabiner
-  *The Keytools are laser cut from old saw blades. Coloured in black, incl. customer logo. 3 useful functions: Cap lifter, Shopping cart solver, Carbine*



Lieferzeit nach Absprache.
Delivery time by arrangement.



HS 104	70x2,8-3,6/4,4x20H7x16 Z. WZ 2-tlg. Z=2*8 °
HS 104	80x2,8-3,6/4,0x20H7x20 Z. WZ 2-tlg. (2*10) Kohnle •
HS 104	80x2,8-3,6/4,0x20H7x20 Z. FZ 2-tlg. Z=2*10 •
DS 104	80x2,8-3,6/4,0x20H7x2*10 Z. WZ 2-tlg. Kohnle-Sys •
HS 34	100x3,97/2,8x22H8x6 Z. WZ •
HS 34	100x3,97/2,8x22H8x12 Z. WZ •
HS 104	100x2,8-3,6/4,0x20H7x24 Z. FZ 2-tlg. Z=2*12 •
HS 104	100x2,8-3,6/4,0x22H7x24 Z. WZ 2-tlg. Z=2*12 •
HS 34	120x1,8/1,2x20H8x24 Z. WZ •
HS 34	120x1,8/1,2x20H8x40 Z. TFZ •
HS 105	120x3,35/2,5x22H8x24 Z. WZ 5° gerade
DS 104	120x2,8-3,6/4,0x20H7x24 Z. WZ 2-tlg. Z=2*12 •
HS 104	120x2,8-3,6/4,0x22H7x24 Z. WZ 2-tlg. (2*12) Martin•
HS 104	120x2,8-3,6/4,0x22H7x24 Z. FZ 2-tlg. Z=2*12 •
DS 104	120x2,8-3,6/4,0x22H7x24 Z. WZ 2-tlg. Z=2*12 •
HS 104	120x2,8-3,6/4,4x20H7x24 Z. WZ 2-tlg. Z=2*12 •
HS 104	120x2,8-3,6/4,4x50H7x24 Z. WZ 2-tlg. (2*12) Leuco•
HS 105	120x3,1-3,9/2,8x20H7x24 Z. FZ konisch V3 •
DS 105	120x3,1-3,9/2,8x20H7x24 Z. FZ+ •
HS 119	125x3,2/2,5x20H8x24 Z. WZ •
HS 119	125x3,2/2,5x30H8x36 Z. WZ •
HS 119	125x4,0/3,0x30H8x12 Z. FZ •
HS 119	125x5,0/3,0x30H8x12 Z. FZ •
HS 104	125x2,8-3,6/4,4x20H7x24 Z. FZ 2-tlg. Z=2*12 •
HS 104	125x2,8-3,6/4,4x22H7x24 Z. FZ 2-tlg. Z=2*12 •
HS 105	125x3,1-3,9/2,8x20H7x24 Z. WZ konisch V3 •
HS 105	125x4,4-5,4/3,2x30H8x20 Z. WZ konisch V2 °
HS 105	125x4,4-5,4/3,2x45H8x20 Z. WZ konisch V2 °
HS 34	130x2,6/1,6x20H8x24 Z. WZ •
HS 34	140x2,6/1,6x20H8x24 Z. WZ •
HS 104	140x2,8-3,6/4,0x36H7x24 Z. WZ 2-tlg. (2*12) Martin•
HS 34	150x2,6/1,6x20H8x12 Z. WZ •
HS 34	150x2,6/1,6x20H8x24 Z. WZ •
HS 34	150x2,6/1,6x20H8x36 Z. WZ °
HS 34	150x2,6/1,6x30H8x24 Z. WZ •
HS 34	150x2,8/2,0x20H8x42 Z. TFZ neg. •
HS 121	150x3,5/2,0x30H8x18 Z. R+V •
HS 121	150x4,0/2,5x30H8x18 Z. R+V •
HS 121	150x4,5/3,0x30H8x18 Z. R+V •
HS 105	150x4,4-5,2/3,2x30H7x24 Z. FZ konisch V3 •
HS 105	150x4,4-5,4/3,2x45H8x20 Z. WZ konisch V2 °
HS 34	160x1,8/1,2x20H8x16 Z. WZ •
HS 34	160x1,8/1,2x20H8x24 Z. WZ •
HS 34	160x1,8/1,2x20H8x32 Z. WZ •
HS 34	160x1,8/1,2x20H8x48 Z. TFZ •
HS 34	160x1,8/1,2x20H8x56 Z. TFZ •
HS 61	160x1,8/1,3x16H7x48 Z. WZ Nabenausf. •
DS 34	160x2,2/1,6x20H8x8 Z. FZ °
HS 34	160x2,2/1,6x20H8x24 Z. WZ •
HS 34	160x2,2/1,6x20H8x28 Z. WZ •
HS 34	160x2,2/1,6x20H8x48 Z. WZ •
HS 34	160x2,2/1,6x20H8x52 Z. TFZ neg. •
HS 34	160x2,2/1,8x20H8x48 Z. WZ 10° •
HS 50	160x2,2/1,8x20H8x48 Z. TFZ °
HS 34	160x2,5/1,8x20H8x56 Z. TFZ neg. •
HS 34	160x2,6/1,6x16H8x24 Z. WZ •
HS 34	160x2,6/1,6x20H8x12 Z. WZ •
HS 34	160x2,6/1,6x20H8x24 Z. WZ •
HS 34	160x2,6/1,6x20H8x30 Z. WZ •
HS 34	160x2,6/1,6x20H8x40 Z. WZ •
HS 34	160x2,6/1,6x20H8x48 Z. WZ •
HS 34	160x2,6/1,6x30H8x24 Z. WZ •
HS 34	160x2,8/2,0x20H8x42 Z. TFZ neg. •
HS 34	160x2,8/2,0x30H8x42 Z. TFZ neg. °
HS 105	160x4,4-5,2/3,0x55H7x36 Z. WZ konisch V3 •
DS 105	160x4,4-5,2/3,0x55H7x36 Z. FZ+ °
HS 105	160x4,4-5,4/3,2x45H8x30 Z. WZ konisch V2 °
HS 34	165x2,6/1,6x20H8x24 Z. WZ •
HS 34	165x2,6/1,6x20H8x48 Z. WZ •
HS 34	165x2,6/1,6x30H8x24 Z. WZ •
HS 34	170x2,6/1,6x30H8x24 Z. WZ •
HS 34	170x2,8/2,0x30H8x48 Z. TFZ neg. °
HS 61	180x1,8/1,3x16H7x56 Z. WZ Nabenausf. •
HS 34	180x2,0/1,2x30H8x30 Z. WZ •
DS 34	180x2,2/1,6x30H8x8 Z. FZ °
HS 34	180x2,8/1,8x20H8x56 Z. WZ •
HS 34	180x2,8/1,8x30H8x30 Z. WZ °
HS 34	180x2,8/1,8x30H8x56 Z. WZ •
HS 105	180x4,4-5,2/3,2x45H8x36 Z. FZ konisch V3 •
HS 105	180x4,4-5,2/3,2x50H7x30 Z. FZ konisch V3 •
DS 105	180x4,4-5,2/3,2x50H7x30 Z. FZ+ °
HS 105	180x4,4-5,4/3,2x30H8x36 Z. WZ konisch V2 °
DS 105	180x4,4-5,4/3,2x30H7x36 Z. FZ konisch
HS 105	180x4,4-5,4/3,2x50H8x42 Z. WZ konisch V2 °
HS 105	180x4,4-5,6/3,5x45H8x36 Z. WZ konisch V2 °
DS 105	180x4,8-5,8/3,5x45H7x36 Z. FZ+ °
HS 105	180x4,85-5,65/3,5x45H7x36 Z. FZ konisch V3 •
HS 34	182x2,6/1,6x30H8x40 Z. WZ •
HS 34	182x2,8/1,8x16H8x24 Z. WZ •
HS 34	182x2,8/1,8x20H8x24 Z. WZ •

HS 34	182x2,8/1,8x20H8x40 Z. WZ •
HS 34	182x2,8/1,8x30H8x24 Z. WZ •
HS 34	182x2,8/2,0x30H8x48 Z. TFZ neg. •
HS 34	190x2,0/1,2x30H8x36 Z. WZ •
HS 34	190x2,8/2,0x30H8x54 Z. TFZ neg. •
DS 34	190x2,2/1,6x30H8x8 Z. FZ °
HS 34	190x2,4/1,8x20H8x48 Z. WZ •
HS 34	190x2,5/1,8x30H8x24 Z. WZ •
HS 34	190x2,6/2,0x20H8x16 Z. WZ •
HS 34	190x2,6/2,0x20H8x32 Z. WZ •
HS 34	190x2,6/2,0x20H8x54 Z. TFZ •
HS 34	190x2,6/2,0x20H8x58 Z. TFZ neg. •
HS 34	190x2,8/1,8x16H8x14 Z. WZ °
HS 34	190x2,8/1,8x16H8x24 Z. WZ •
HS 34	190x2,8/1,8x16H8x30 Z. WZ •
HS 34	190x2,8/1,8x20H8x24 Z. WZ •
HS 34	190x2,8/1,8x20H8x30 Z. WZ •
HS 34	190x2,8/1,8x20H8x48 Z. WZ •
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x14 Z. WZ •
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x16 Z. WZ •
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x16 Z. WZ •
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x24 Z. WZ •
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x30 Z. WZ •
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x32 Z. WZ •
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x36 Z. WZ •
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x40 Z. WZ •
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x48 Z. WZ •
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x56 Z. WZ •
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x68 Z. TFZ neg. •
HS 34	190x2,8/2,0x20H8x54 Z. TFZ neg. •
HS 105	190x4,4-5,2/3,2x50H7x32 Z. FZ konisch V3 •
HS 34	200x2,2/1,8x30H8x100 Z. TFZ neg. °
HS 34	200x2,2/1,8x32H8x100 Z. TFZ neg. °
HS 34	200x2,8/1,8x30H8x16 Z. WZ •
HS 34	200x2,8/1,8x30H8x24 Z. WZ •
HS 34	200x2,8/1,8x30H8x36 Z. WZ •
HS 34	200x2,8/1,8x30H8x48 Z. WZ •
HS 34	200x2,8/1,8x30H8x64 Z. WZ •
HS 34	200x2,8/2,0x30H8x54 Z. TFZ neg. •
HS 121	200x3,0/2,0x30H8x18 Z. R+V •
HS 50	200x3,2/2,2x30H8x64 Z. TFZ °
HS 121	200x3,5/2,5x30H8x18 Z. R+V •
HS 121	200x7,0/5,0x30H8x18 Z. R+V •
HS 105	200x4,4-5,2/3,2x20H8x36 Z. FZ konisch V3 •
DS 105	200x4,4-5,2/3,2x20H7x36 Z. FZ+ °
HS 105	200x4,4-5,2/3,2x30H7x36 Z. WZ konisch V3 •
HS 105	200x4,4-5,2/3,2x45H7x36 Z. FZ konisch V3 •
HS 105	200x4,4-5,2/3,2x65H7x36 Z. FZ konisch V3 •
HS 105	200x4,4-5,4/3,2x80H8x36 Z. WZ konisch V2 •
HS 105	200x4,8-5,6/3,5x45H7x36 Z. FZ konisch V3 •
HS 105	200x4,8-5,6/3,5x65H7x36 Z. FZ konisch V3 •
HS 105	200x4,8-5,8/3,2x30H8x36 Z. WZ konisch V2 °
HS 122	200x5,0-13,0/7,2x30H7x48 Z. R+V 2-tlg. Z=2*24 •
DS 34	210x2,2/1,6x30H8x12 Z. FZ °
HS 34	210x2,4/1,8x30H8x36 Z. WZ •
HS 34	210x2,4/1,8x30H8x52 Z. WZ •
HS 34	210x2,4/1,8x30H8x72 Z. TFZ neg. •
HS 34	210x2,6/1,8x30H8x18 Z. WZ •
HS 34	210x2,8/1,8x30H8x24 Z. WZ •
HS 34	210x2,8/1,8x30H8x30 Z. WZ •
HS 34	210x2,8/1,8x30H8x36 Z. WZ •
HS 34	210x2,8/1,8x30H8x48 Z. WZ •
HS 34	210x2,8/1,8x30H8x64 Z. WZ •
HS 34	210x2,8/2,0x30H8x54 Z. TFZ neg. •
HS 34	215x2,8/2,0x30H8x80 Z. TFZ neg. •
HS 105	215x4,4-5,4/3,2x50x42 Z. WZ konisch V2 °
DS 34	216x2,2/1,6x30H8x12 Z. FZ neg. °
HS 34	216x2,8/1,8x30H8x24 Z. WZ neg. •
HS 34	216x2,8/1,8x30H8x48 Z. WZ neg. •
HS 34	216x2,8/1,8x30H8x60 Z. WZ neg. •
HS 34	216x2,8/1,8x30H8x80 Z. WZ neg. •
HS 34	216x2,8/2,0x30H8x60 Z. TFZ neg. •
HS 34	220x2,8/1,8x30H8x34 Z. WZ •
HS 34	220x2,8/1,8x30H8x48 Z. WZ •
HS 34	220x2,8/1,8x30H8x64 Z. WZ •
HS 34	220x2,8/2,0x30H8x62 Z. TFZ neg. •
HS 56	220x3,2/2,2x30H8x40 Z. GHZF •
HS 50	220x3,2/2,2x30H8x64 Z. TFZ pos. •
HS 34	225x2,5/1,8x30H8x32 Z. WZ •
HS 34	225x2,5/1,8x30H8x48 Z. WZ •
HS 34	225x2,5/1,8x30H8x68 Z. TFZ neg. •
HS 34	225x2,6/1,8x30H8x32 Z. WZ •
HS 34	225x2,6/1,8x30H8x48 Z. WZ •
HS 34	225x2,6/1,8x30H8x68 Z. TFZ neg. •
HS 34	225x2,8/1,8x30H8x24 Z. WZ •
HS 34	225x2,8/1,8x30H8x48 Z. WZ •
DS 34	230x2,2/1,6x30H8x15 Z. FZ °
HS 34	230x2,5/1,8x30H8x12 Z. WZ •
HS 34	230x2,5/1,8x30H8x24 Z. WZ •

INDEX

HS 34	230x2,5/1,8x30H8x56 Z. WZ •
HS 34	230x2,8/1,8x30H8x18 Z. WZ •
HS 34	230x2,8/1,8x30H8x24 Z. WZ •
HS 52	230x3,0/2,8x30H7x60 Z. BRF
HS 52	230x4,5/3,5x20H7x60 Z. BRF + 4RS
HS 34	232,5x2,8/1,8x30H8x24 Z. WZ •
HS 34	232,5x2,8/1,8x30H8x34 Z. WZ •
HS 34	232,5x2,8/1,8x30H8x36 Z. WZ °
HS 34	232,5x2,8/1,8x30H8x48 Z. WZ •
HS 34	232,5x2,8/1,8x30H8x64 Z. WZ •
HS 34	232,5x2,8/2,0x30H8x62 Z. TFZ neg. •
HS 34	235x3,0/2,0x25H8x24 Z. WZ •
HS 34	237x2,5/1,8x30H8x12 Z. WZ •
HS 34	237x2,5/1,8x30H8x24 Z. WZ •
HS 34	237x2,5/1,8x30H8x56 Z. WZ •
HS 34	240x2,8/1,8x30H8x22 Z. WZ •
HS 34	240x2,8/1,8x30H8x32 Z. WZ •
HS 34	240x2,8/1,8x30H8x48 Z. WZ •
HS 34	240x2,8/1,8x30H8x80 Z. TFZ neg. •
HS 34	240x3,0/2,0x30H8x24 Z. WZ •
HS 34	240x3,0/2,0x30H8x36 Z. WZ •
HS 34	240x3,0/2,0x30H8x48 Z. WZ •
DS 34	250x2,2/1,6x30H8x16 Z. FZ °
DS 35	250x2,2/1,6x30H8x40 Z. FZ °
HS 35	250x2,2/1,6x30H7x80 Z. WZ SLIM •
HS 53	250x2,2/1,6x30H7x80 Z. WZ mit Plexifase •
HS 38	250x2,2/1,8x20H8x120 Z. WZ 10° neg. #
HS 35	250x2,3/1,6x30H7x40 Z. WZ •, SLIM •
HS 28	250x2,7/1,8x30H8x20 Z. WZ +2+2 RS °
HS 34	250x2,8/1,8x30H8x24 Z. WZ •
HS 34	250x2,8/1,8x30H8x40 Z. WZ •
HS 34	250x2,8/1,8x30H8x60 Z. WZ •
HS 34	250x2,8/1,8x30H8x68 Z. TFZ neg. •
HS 34	250x2,8/2,2x30H8x80 Z. TFZ neg. •
HS 38	250x2,8/2,2x30H8x80 Z. TFZ neg. •
HS 39	250x3,0/2,2x30H7x80 Z. S5 V3 •
HS 10	250x3,2/2,2x30H8x18 Z. FZ •
HS 28	250x3,2/2,2x30H8x18 Z. FZ +3 RS °
HS 10	250x3,2/2,2x30H8x24 Z. WZ •
HS 35	250x3,2/2,2x30H8x24 Z. WZ •
HS 38	250x3,2/2,2x30H8x24 Z. WZ neg. •
HS 35	250x3,2/2,2x30H8x40 Z. WZ •
HS 35	250x3,2/2,2x30H8x48 Z. WZ •
HS 38	250x3,2/2,2x30H8x48 Z. WZ neg. •
HS 56	250x3,2/2,2x30H7x48 Z. GHZF •
HS 56	250x3,2/2,2x30H8x48 Z. GHZF •
HS 57	250x3,2/2,2x30H8x48 Z. GHZF neg. •
HS 35	250x3,2/2,2x30H8x60 Z. WZ •
HS 38	250x3,2/2,2x30H8x60 Z. WZ neg. •
HS 50	250x3,2/2,2x30H8x60 Z. TFZ pos. •
HS 35	250x3,2/2,2x30H8x80 Z. WZ •
HS 37	250x3,2/2,2x30H7x80 Z. WZ neg. •
HS 38	250x3,2/2,2x30H8x80 Z. WZ neg. •
HS 50	250x3,2/2,2x30H7x80 Z. TFZ •
HS 50	250x3,2/2,2x30H8x80 Z. TFZ pos. •
HS 86	250x3,2/2,2x30H8x80 Z. TFZ-Alu neg. °
DS 35	250x3,2/2,2x30H7x80 Z. WZ mit Schutzfase °
DS 50	250x3,2/2,2x30H7x80 Z. TFZ m. Fase °
HS 86	250x3,2/2,5x30H8x60 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 85	250x3,2/2,5x30H8x80 Z. TFZ-Alu •
HS 86	250x3,2/2,5x30H8x80 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 86	250x3,2/2,5x32H8x60 Z. TFZ-Alu neg. °
HS 85	250x3,2/2,6x30H8x60 Z. TFZ-Alu •
HS 85	250x3,2/2,6x32H8x80 Z. TFZ-Alu °
HS 86	250x3,2/2,6x32H8x80 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 85	250x3,2/2,6x40H8x60 Z. TFZ-Alu °
HS 86	250x3,3/2,6x30H7x68 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 85	250x3,3/2,6x30H7x80 Z. TFZ-Alu •
HS 85	250x3,3/2,6x32H7x80 Z. TFZ-Alu •
HS 85	250x3,3/2,6x32H7x80 Z. TFZ-Alu •
HS 52	250x4,5/3,5x20H7x68 Z. BRF + 4 lange Schneiden •
HS 52	250x5,0/4,0x32H7x32 Z. BRF
HS 122	250x5,0-13,0/7,2x30H7x60 Z. R+V 2-tlg. Z=2*30 •
HS 34	260x2,4/1,8x30H8x68 Z. TFZ neg. •
HS 38	260x2,4/1,8x30H8x68 Z. TFZ neg. •
HS 38	260x2,5/1,8x30H8x48 Z. WZ neg. •
HS 34	260x2,5/1,8x30H8x60 Z. WZ neg. •
HS 38	260x2,5/1,8x30H8x60 Z. WZ neg. •
HS 34	260x2,5/1,8x30H8x64 Z. TFZ neg. •
HS 34	260x2,5/1,8x30H8x80 Z. WZ neg. •
HS 38	260x2,5/1,8x30H8x80 Z. WZ neg. •
HS 52	270x3,0/2,8x30H7x72 Z. BRF
HS 35	270x3,2/2,2x30H8x24 Z. WZ •
HS 85	275x3,2/2,5x40H8x72 Z. TFZ-Alu °
HS 86	275x3,2/2,6x40H8x88 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 85	275x3,3/2,6x30H7x88 Z. TFZ-Alu •
HS 86	275x3,3/2,6x30H7x88 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 35	280x3,2/2,2x30H8x48 Z. WZ •
HS 85	280x3,2/2,2x30H7x68 Z. TFZ-Alu °

HS 85	280x3,2/2,6x30H7x80 Z. TFZ-Alu °
HS 85	280x3,2/2,6x32H7x88 Z. TFZ-Alu •
DS 35	300x2,2/1,6x30H8x30 Z. FZ °
DS 35	300x2,2/1,6x30H8x48 Z. FZ °
HS 50	300x2,2/1,6x30H8x96 Z. TFZ SLIM •
HS 35	300x2,4/1,6x30H7x48 Z. WZ • SLIM •
HS 35	300x2,4/1,6x30H8x96 Z. WZ SLIM •
HS 53	300x2,4/1,6x30H8x96 Z. WZ mit Plexifase •
HS 35	300x2,4/1,6x30H7x120 Z. WZ SLIM •
HS 28	300x2,7/1,8x30H8x24 Z. WZ +2+2 RS °
HS 10	300x3,2/2,2x30H8x14 Z. FZ •
HS 28	300x3,2/2,2x30H8x18 Z. FZ +3 RS •
HS 10	300x3,2/2,2x30H8x24 Z. WZ •
HS 12	300x3,2/2,2x30H8x24 Z. FWF •
HS 28	300x3,2/2,2x30H8x24 Z. FZ +2+2 RS •
HS 35	300x3,2/2,2x30H8x24 Z. WZ •
HS 10	300x3,2/2,2x30H8x28 Z. WZ •
HS 35	300x3,2/2,2x30H8x48 Z. WZ •
HS 35	300x3,2/2,2x30H8x60 Z. WZ •
HS 54	300x3,2/2,2x30H7x60 Z. TTZ f. KST •
HS 35	300x3,2/2,2x30H7x72 Z. WZ •
HS 35	300x3,2/2,2x30H8x72 Z. WZ •
HS 50	300x3,2/2,2x30H7x96 Z. TFZ pos. •
HS 35	300x3,2/2,2x30H7x96 Z. WZ •
HS 35	300x3,2/2,2x30H8x96 Z. WZ •
HS 50	300x3,2/2,2x30H7x96 Z. TFZ pos. •
HS 50	300x3,2/2,2x30H8x96 Z. TFZ pos. •
HS 50	300x3,2/2,2x30H7x96 Z. TFZ pos. •
HS 53	300x3,2/2,2x30H7x96 Z. WZ mit Plexifase •
HS 54	300x3,2/2,2x30H7x96 Z. WZ m. Plexifase •
HS 35	300x3,2/2,2x30H8x120 Z. WZ °
HS 85	300x3,2/2,5x30H7x52 Z. TFZ-Alu •
HS 85	300x3,2/2,5x30H7x72 Z. TFZ-Alu •
HS 85	300x3,2/2,5x30H8x72 Z. TFZ-Alu •
HS 86	300x3,2/2,5x30H8x72 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 85	300x3,2/2,5x30H7x96 Z. TFZ-Alu •
HS 85	300x3,2/2,5x30H8x96 Z. TFZ-Alu •
HS 86	300x3,2/2,5x30H8x96 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 86	300x3,2/2,6x32H8x72 Z. TFZ-Alu neg. °
HS 86	300x3,3/2,6x30H7x72 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 86	300x3,3/2,6x30H7x96 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 103	300x4,4/3,0x30H7x60 Z. FZ + V3 •
HS 103	300x4,4/3,0x30H7x60 Z. TFZ V3 •
HS 103	300x4,4/3,2x30H8x72 Z. TFF V3 °
HS 103	300x4,4/3,2x65H8x72 Z. TFF V3 •
HS 103	300x4,4/3,2x75H8x72 Z. TFF V3 °
HS 103	300x4,4/3,2x80H8x72 Z. TFF V3 °
HS 105	300x4,4-5,2/3,2x30H7x48 Z. FZ konisch V3 •
HS 39	303x3,0/2,2x30H7x100 Z. S5 V3 •
HS 55	303x3,2/2,2x30H7x60 Z. THZ •
HS 56	303x3,2/2,2x30H7x60 Z. GHZ •
HS 56	303x3,2/2,2x30H7x60 Z. GHZF •
HS 56	303x3,2/2,2x30H8x60 Z. GHZF •
HS 57	303x3,2/2,2x30H8x60 Z. GHZF neg. •
DS 35	303x3,2/2,2x30H7x60 Z. WZ mit Schutzfase °
DS 50	303x3,2/2,2x30H7x60 Z. TFZ m. Fase •
HS 36	303x3,2/2,2x30H7x96 Z. WZ pos. •
HS 37	303x3,2/2,2x30H7x96 Z. WZ neg. •
HS 37	303x3,2/2,2x30H7x96 Z. WZ neg. V3 •
DS 35	303x3,2/2,2x30H7x96 Z. WZ mit Schutzfase °
DS 50	303x3,2/2,2x30H7x96 Z. TFZ m. Fase •
HS 50	303x3,2/2,2x30H7x100 Z. TFZ V3 •
HS 56	303x3,2/2,5x30H7x72 Z. GHZF •
HS 38	305x2,6/1,8x30H8x32 Z. WZ neg. •
HS 38	305x2,6/1,8x30H8x60 Z. WZ neg. •
HS 86	305x3,2/2,5x30H8x96 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 103	305x4,4/3,0x30H7x60 Z. TFZ V3 •
HS 103	305x4,4/3,2x30H8x72 Z. TFF V3 °
HS 10	315x3,2/2,2x30H8x16 Z. FZ •
HS 34	315x3,2/2,2x30H8x16 Z. WZ •
HS 12	315x3,2/2,2x30H8x24 Z. FWF •
HS 10	315x3,2/2,2x30H8x28 Z. WZ •
HS 34	315x3,2/2,2x30H8x28 Z. WZ •
HS 35	315x3,2/2,2x30H8x48 Z. WZ •
HS 35	315x3,2/2,2x30H8x72 Z. WZ •
HS 86	315x3,2/2,5x30H8x96 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 85	320x3,0/3,0x30H7x84 Z. TFZ-Alu pos. °
HS 103	320x4,4/3,2x30H7x72 Z. TFZ V3 •
HS 103	320x4,4/3,2x65H7x60 Z. TFZ V3 •
DS 103	320x4,4/3,2x65H7x60 Z. FZ + °
HS 103	320x4,4/3,2x80H7x60 Z. TFZ V3 •
DS 103	320x4,4/3,2x80H7x60 Z. FZ + °
HS 34	330x2,2/2,2x30H8x54 Z. WZF •
HS 34	330x3,2/2,2x30H8x24 Z. WZ •
HS 34	330x3,2/2,2x30H8x40 Z. WZ •
HS 86	330x3,2/2,5x30H8x96 Z. TFZ-Alu neg. °
HS 86	330x3,2/2,5x32H8x96 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 35	350x2,6/1,8x30H7x108 Z. WZ SLIM •

HS 50	350x2,6/1,8x30H7x108 Z. TFZ SLIM •
HS 85	350x2,7/2,0x30H7x120 Z. TFZ-Alu °
HS 39	350x3,0/2,2x30H7x100 Z. S5 V3 •
HS 85	350x3,2/2,5x30H7x54 Z. TFZ-Alu •
HS 85	350x3,2/2,5x30H7x72 Z. TFZ-Alu •
HS 85	350x3,2/2,5x30H7x84 Z. TFZ-Alu •
HS 85	350x3,2/2,5x30H7x96 Z. TFZ-Alu •
HS 86	350x3,2/2,5x30H7x96 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 85	350x3,2/2,5x30H7x108 Z. TFZ-Alu •
HS 86	350x3,2/2,5x30H7x110 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 85	350x3,2/2,5x32H7x96 Z. TFZ-Alu •
HS 86	350x3,3/2,6x30H7x84 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 85	350x3,3/2,8x30H8x84 Z. TFZ-Alu •
HS 86	350x3,3/2,8x32H8x84 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 86	350x3,3/2,8x32H8x96 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 85	350x3,3/2,8x40H8x84 Z. TFZ-Alu •
HS 85	350x3,4/2,8x30H8x108 Z. TFZ-Alu •
HS 86	350x3,4/2,8x30H8x108 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 85	350x3,4/2,8x32H8x108 Z. TFZ-Alu •
HS 86	350x3,4/2,8x32H8x108 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 86	350x3,4/2,8x40H8x108 Z. TFZ-Alu neg. °
HS 10	350x3,5/2,5x30H8x16 Z. FZ •
HS 10	350x3,5/2,5x30H8x24 Z. WZ •
HS 28	350x3,5/2,5x30H8x24 Z. WZ +2+2+2 RS •
HS 12	350x3,5/2,5x30H8x28 Z. FWF •
HS 10	350x3,5/2,5x30H8x32 Z. WZ •
HS 35	350x3,5/2,5x30H8x42 Z. WZ •
HS 35	350x3,5/2,5x30H7x54 Z. WZ • •
HS 35	350x3,5/2,5x30H8x54 Z. WZ • •
HS 38	350x3,5/2,5x30H8x64 Z. WZ neg. •
HS 35	350x3,5/2,5x30H7x72 Z. WZ •
HS 35	350x3,5/2,5x30H8x72 Z. WZ •
HS 55	350x3,5/2,5x30H7x72 Z. THZ •
HS 56	350x3,5/2,5x30H7x72 Z. GHZF •
HS 56	350x3,5/2,5x30H8x72 Z. GHZF •
HS 35	350x3,5/2,5x30H7x84 Z. WZ •
HS 35	350x3,5/2,5x30H8x84 Z. WZ •
HS 35	350x3,5/2,5x30H7x108 Z. WZ •
HS 35	350x3,5/2,5x30H8x108 Z. WZ •
HS 36	350x3,5/2,5x30H7x108 Z. WZ pos. °
HS 37	350x3,5/2,5x30H7x108 Z. WZ neg. •
HS 50	350x3,5/2,5x30H7x108 Z. TFZ •
HS 50	350x3,5/2,5x30H8x108 Z. TFZ pos. •
HS 53	350x3,5/2,5x30H7x108 Z. WZ mit Plexifase •
HS 28	350x3,6/2,5x30H8x20 Z. FZ + 4 RS •
HS 28	350x3,6/2,5x30H8x24 Z. FZ +2+2 RS •
HS 103	350x4,25/3,2x30H8x72 Z. TFF V3 °
HS 54	350x4,4/3,2x30H7x72 Z. TTZ •
HS 54	350x4,4/3,2x30H7x72 Z. WZ m. Plexifase •
HS 103	350x4,4/3,2x30H7x72 Z. FZ+ V3 •
HS 103	350x4,4/3,2x30H7x72 Z. TFZ V3 •
DS 103	350x4,4/3,2x30H7x72 Z. FZ+ °
HS 103	350x4,4/3,2x60H7x72 Z. TFZ V3 •
HS 103	350x4,4/3,2x80H7x72 Z. TFZ V3 •
HS 44	350x8,2/11,4x60H7x64 Z. Radius spez. 2-tlg. •
HS 44	350x8,2/11,4x60H7x90 Z. Radius spez. 2-tlg. •
HS 103	355x4,4/3,2x30H7x54 Z. FZ+ V3 •
HS 103	355x4,4/3,2x30H7x54 Z. TFZ V3 •
HS 103	355x4,4/3,2x30H8x72 Z. TFF V3 °
DS 103	355x4,4/3,2x30H7x72 Z. FZ+ °
HS 103	355x4,4/3,2x80H8x72 Z. TFF V3 °
HS 103	360x4,4/3,2x65H7x72 Z. TFZ V3 •
HS 86	370x3,6/3,0x30H7x60 Z. TFZ-Alu neg. °
HS 86	370x3,6/3,0x30H7x80 Z. TFZ-Alu neg. #
HS 85	370x3,7/3,0x30H7x96 Z. TFZ-Alu •
HS 34	370x4,2/2,5x30H8x26 Z. WZ •
HS 103	370x4,4/3,2x30H8x72 Z. TFF V3 °
HS 85	380x3,8/3,2x32H7x56 Z. TFZ-Alu •
HS 86	380x3,8/3,2x32H8x110 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 103	380x4,4/3,2x30H7x72 Z. TFZ V3 •
HS 103	380x4,4/3,2x60H7x72 Z. TFZ V3 •
DS 103	380x4,4/3,2x60H7x72 Z. FZ+ °
HS 103	380x4,4/3,2x80H7x72 Z. TFZ V3 •
HS 103	380x4,8/3,5x60H7x72 Z. TFZ V3 •
HS 103	380x4,8/3,5x60H7x72 Z. FZ+ V3 •
DS 103	380x4,8/3,5x60H7x72 Z. FZ+ °
HS 54	380x4,8/3,5x60H7x84 Z. WZ m. Plexifase •
HS 103	390x4,4/3,2x75H7x72 Z. TFZ V3 •
HS 56	400x3,2/2,2x30H8x78 Z. GHZF •
HS 10	400x3,5/2,5x30H8x18 Z. FZ •
HS 10	400x3,5/2,5x30H8x28 Z. WZ •
HS 35	400x3,5/2,5x30H8x28 Z. WZ °
HS 35	400x3,5/2,5x30H8x32 Z. WZ •
HS 10	400x3,5/2,5x30H8x36 Z. WZ •
HS 35	400x3,5/2,5x30H8x48 Z. WZ •
HS 38	400x3,5/2,5x30H8x48 Z. WZ neg. °
HS 35	400x3,5/2,5x30H7x60 Z. WZ • •
HS 35	400x3,5/2,5x30H8x60 Z. WZ • •
HS 35	400x3,5/2,5x30H8x84 Z. WZ •
HS 35	400x3,5/2,5x30H7x96 Z. WZ •

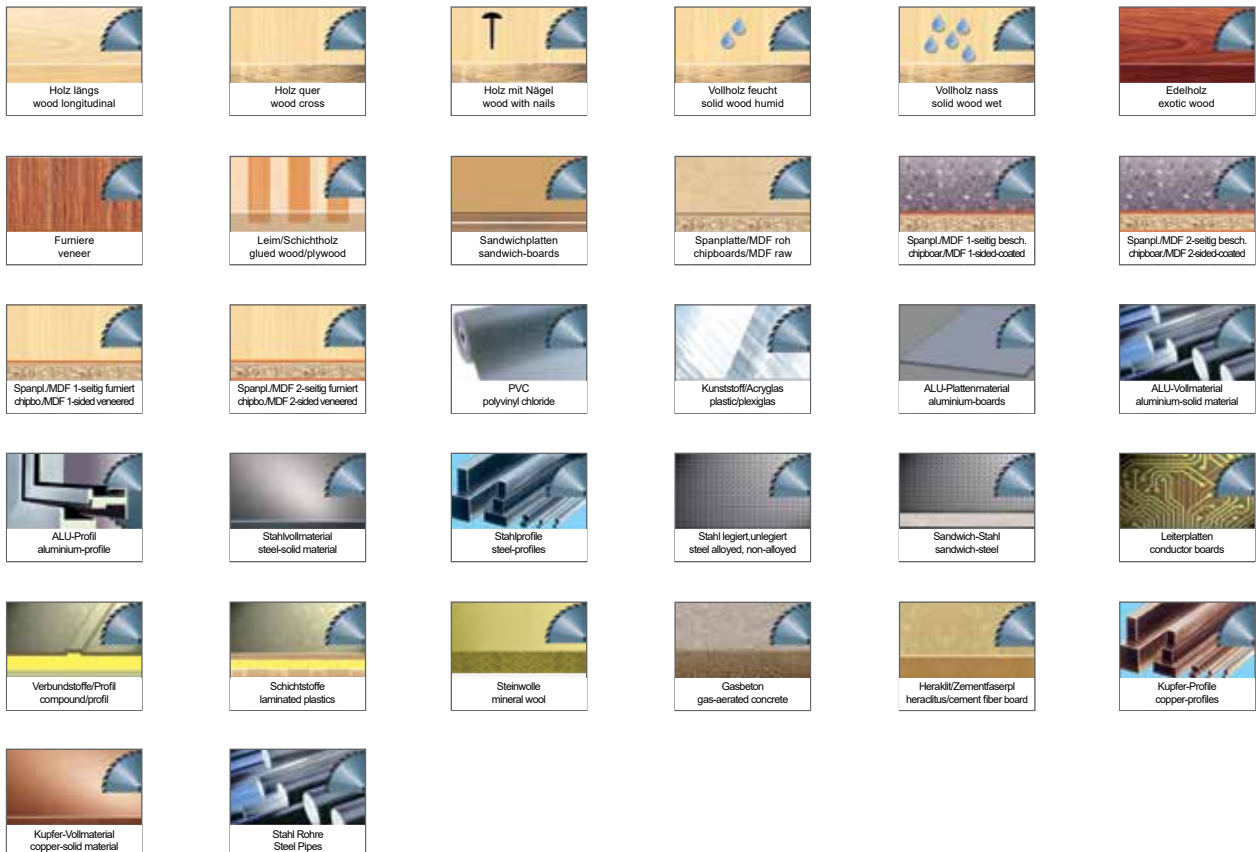
HS 35	400x3,5/2,5x30H8x96 Z. WZ •
HS 35	400x3,5/2,5x30H7x120 Z. WZ •
HS 35	400x3,5/2,5x30H8x120 Z. WZ °
HS 35	400x3,6/2,5x30H8x36 Z. WZ °
HS 86	400x3,8/3,2x30H7x66 Z. TFZ neg. •
HS 85	400x3,8/3,2x30H8x72 Z. TFZ-Alu •
HS 85	400x3,8/3,2x30H7x84 Z. TFZ-Alu •
HS 85	400x3,8/3,2x30H7x96 Z. TFZ-Alu •
HS 86	400x3,8/3,2x30H7x96 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 86	400x3,8/3,2x30H8x96 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 85	400x3,8/3,2x30H7x120 Z. TFZ-Alu •
HS 86	400x3,8/3,2x30H7x120 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 85	400x3,8/3,2x32H7x96 Z. TFZ-Alu •
HS 85	400x3,8/3,2x32H8x96 Z. TFZ-Alu °
HS 85	400x3,8/3,2x50H7x96 Z. TFZ-Alu •
HS 85	400x3,8/3,2x50H7x120 Z. TFZ-Alu •
HS 85	400x3,8/3,2x40H7x96 Z. TFZ-Alu •
HS 28	400x4,0/2,8x30H8x18 Z. FZ +2+2 RS °
HS 28	400x4,0/2,8x30H8x24 Z. FZ +2+2 RS •
HS 28	400x4,0/2,8x30H8x24 Z. FZ +2+2+2 RS °
HS 85	400x4,0/3,2x30H7x68 Z. TFZ-Alu S8° •
HS 85	400x4,0/3,2x30H8x96 Z. TFZ-Alu •
HS 86	400x4,0/3,2x30H8x120 Z. TFZ-Alu neg. °
HS 86	400x4,0/3,2x32H8x96 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 86	400x4,0/3,2x32H8x108 Z. TFZ-Alu neg. °
HS 86	400x4,0/3,2x50H8x96 Z. TFZ-Alu neg. °
HS 12	400x4,2/2,8x30H8x28 Z. FWF •
HS 28	400x4,2/3,0x30H8x20 Z. FZ +2+2 RS •
HS 103	400x4,25/3,2x30H8x72 Z. TFF V3 °
HS 38	400x4,4/2,8x30H8x48 Z. WZ neg. •
HS 103	400x4,4/3,2x30H7x72 Z. TFZ V3 •
DS 103	400x4,4/3,2x30H7x72 Z. FZ+ °
HS 103	400x4,4/3,2x80H7x72 Z. TFZ V3 •
HS 34	410x4,2/2,5x30H8x28 Z. WZ •
HS 85	420x3,5/3,0x30H7x96 Z. TFZ-Alu •
HS 85	420x3,8/3,0x30H7x56 Z. TFZ-Alu °
HS 85	420x4,0/3,2x30H7x96 Z. TFZ-Alu •
HS 85	420x4,0/3,2x30H8x96 Z. TFZ-Alu •
HS 86	420x4,0/3,2x30H8x96 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 86	420x4,0/3,2x30H8x120 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 38	420x4,2/2,8x40H8x54 Z. WZ neg. •
HS 103	420x4,4/3,2x30H7x72 Z. TFZ V3 •
HS 103	420x4,4/3,2x80H8x72 Z. TFF V3 °
HS 103	430x4,4/3,2x30H7x72 Z. TFZ V3 •
HS 10	450x3,8/2,8x30H8x20 Z. FZ •
HS 35	450x3,8/2,8x30H7x66 Z. WZ • •
HS 35	450x3,8/2,8x30H7x120 Z. WZ •
HS 10	450x4,0/2,8x30H8x32 Z. WZ •
HS 10	450x4,0/2,8x30H8x40 Z. WZ •
HS 35	450x4,0/2,8x30H8x40 Z. WZ •
HS 35	450x4,0/2,8x30H8x66 Z. WZ °
HS 86	450x4,0/3,2x32H8x108 Z. TFZ-Alu neg. °
HS 34	450x4,2/2,5x30H8x20 Z. WZ •
HS 12	450x4,2/2,8x30H8x32 Z. FWF •
HS 85	450x4,2/3,2x30H7x108 Z. TFZ-Alu •
HS 86	450x4,2/3,2x30H7x108 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 85	450x4,2/3,2x50H7x108 Z. TFZ-Alu •
HS 38	450x4,4/2,8x30H8x54 Z. WZ neg. •
HS 38	450x4,4/2,8x30H8x60 Z. WZ neg. °
HS 28	450x4,4/3,2x30H8x20 Z. FZ +2+2 RS •
HS 103	450x4,4/3,2x30H8x72 Z. TFF V2 °
HS 103	450x4,4/3,2x30H7x72 Z. TFZ V3 •
DS 103	450x4,4/3,2x30H7x72 Z. FZ+ °
HS 85	450x4,5/3,5x30H7x66 Z. TFZ-Alu •
HS 103	450x4,8/3,5x30H8x72 Z. TFF V3 °
HS 103	450x4,8/3,5x60H7x72 Z. FZ+ V3 •
DS 103	450x4,8/3,5x60H7x72 Z. FZ+ °
HS 28	450x5,0/3,5x30H8x20 Z. FZ +2+2 RS °
HS 103	460x4,4/3,2x30H7x72 Z. FZ+ V3 •
HS 103	460x4,4/3,2x30H7x72 Z. TFZ V3 •
DS 103	460x4,4/3,2x30H7x72 Z. FZ+ °
HS 103	470x4,4/3,2x75H8x72 Z. TFF V3 °
HS 103	480x4,8/3,5x60H8x72 Z. TFF V3 °
HS 103	480x4,8/3,5x80H8x72 Z. TFF V3 °
HS 35	500x3,8/2,8x30H7x144 Z. WZ •
HS 10	500x4,0/2,8x30H8x36 Z. WZ •
HS 10	500x4,0/2,8x30H8x44 Z. WZ •
HS 35	500x4,0/2,8x30H8x72 Z. WZ • •
HS 85	500x4,0/3,2x30H7x120 Z. TFZ-Alu •
HS 85	500x4,0/3,2x30H7x144 Z. TFZ-Alu °
HS 12	500x4,2/2,8x30H8x36 Z. FWF •
HS 35	500x4,2/2,8x30H8x44 Z. WZ •
HS 85	500x4,2/3,6x30H8x72 Z. TFZ-Alu •
HS 85	500x4,2/3,6x30H7x84 Z. TFZ-Alu °
HS 86	500x4,2/3,6x30H8x120 Z. TFZ-Alu neg. °
HS 85	500x4,2/3,6x32H8x120 Z. TFZ-Alu •
HS 38	500x4,4/2,8x30H8x60 Z. WZ neg. •
HS 28	500x4,4/3,2x30H8x22 Z. FZ +2+2 RS °
HS 28	500x4,4/3,2x80H8x22 Z. FZ +2+2 RS °
HS 35	500x4,5/3,6x30H8x60 Z. FZ •

INDEX

HS 85	500x4,6/3,8x25,4H7x120 Z. TFZ-Alu •
HS 85	500x4,6/3,8x30H7x100 Z. TFZ-Alu •
HS 85	500x4,6/3,8x30H7x110 Z. TFZ-Alu •
HS 85	500x4,6/3,8x30H7x120 Z. TFZ-Alu •
HS 85	500x4,6/3,8x30H7x144 Z. TFZ-Alu •
HS 85	500x4,6/3,8x30H7x160 Z. TFZ-Alu •
HS 85	500x4,6/3,8x32H7x100 Z. TFZ-Alu °
HS 85	500x4,6/3,8x32H7x120 Z. TFZ-Alu •
HS 85	500x4,6/3,8x50H7x100 Z. TFZ-Alu •
HS 86	500x4,7/3,8x30H7x120 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 86	500x4,7/3,8x70H7x120 Z. TFZ-Alu neg. °
HS 103	500x4,8/3,5x60H8x72 Z. TFF V3 °
HS 85	500x4,8/3,8x30H7x60 Z. TFZ-Alu S8° •
HS 85	500x4,8/3,8x30H7x72 Z. TFZ-Alu S8° •
HS 85	500x4,8/3,8x30H7x80 Z. TFZ-Alu •
HS 28	500x5,0/3,5x30H8x22 Z. FZ +2+2+2 RS °
HS 103	510x4,8/3,5x60H8x72 Z. TFF V3 °
HS 85	520x4,2/3,5x30H7x120 Z. TFZ-Alu °
HS 38	520x4,4/2,8x30H8x60 Z. WZ neg. •
HS 38	520x4,4/3,8x50H8x120 Z. TFZ neg. •
HS 103	520x4,8/3,5x60H8x72 Z. TFF V3 °
HS 86	520x4,8/4,0x30H7x120 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 103	530x4,8/3,5x60H8x72 Z. TFF V3 °
HS 103	540x4,8/3,5x60H8x72 Z. TFF V3 °
HS 85	550x4,0/3,4x30H7x132 Z. TFZ-Alu •
HS 85	550x4,0/3,4x32H8x126 Z. TFZ-Alu •
HS 85	550x4,4/3,5x30H7x96 Z. TFZ-Alu •
HS 86	550x4,4/3,5x30H7x128 Z. TFZ-Alu neg. °
HS 85	550x4,4/3,8x30H8x110 Z. TFZ-Alu •
HS 38	550x4,8/3,2x30H8x72 Z. WZ neg. •
HS 86	550x4,8/4,0x30H7x96 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 28	550x5,0/3,5x30H8x24 Z. FZ +2+2+2 RS •
HS 28	550x5,0/3,5x30H8x32 Z. FZ +2+2+2 RS •
HS 85	550x5,0/4,0x30H7x72 Z. TFZ-Alu S8° •
HS 85	550x5,0/4,0x30H7x96 Z. TFZ-Alu •
HS 85	550x5,0/4,0x30H7x124 Z. TFZ-Alu •
HS 85	550x5,0/4,0x30H7x144 Z. TFZ-Alu •
HS 85	550x5,0/4,0x32H7x124 Z. TFZ-Alu °
HS 35	550x5,2/4,0x30H7x84 Z. WZ •

HS 28	550x5,5/3,5x30H8x24 Z. FZ +2+2+2 RS •
HS 85	570x5,0/4,0x30H7x72 Z. TFZ-Alu S8° •
HS 85	570x5,0/4,0x40H7x72 Z. TFZ-Alu °
HS 10	600x4,2/2,8x30H8x40 Z. WZ •
HS 10	600x4,2/2,8x30H8x54 Z. WZ •
HS 85	600x4,6/4,0x30H8x140 Z. TFZ-Alu •
HS 86	600x4,6/4,0x30H8x140 Z. TFZ-Alu neg. •
HS 35	600x4,8/3,4x30H7x48 Z. WZ •
HS 85	600x4,8/3,8x30H7x96 Z. TFZ-Alu •
HS 28	600x5,0/3,5x30H8x26 Z. FZ +2+2+2 RS •
HS 85	600x5,0/4,0x30H7x72 Z. TFZ-Alu S8° •
HS 85	600x5,0/4,0x30H7x120 Z. TFZ-Alu •
HS 85	600x5,0/4,0x40H7x72 Z. TFZ-Alu •
HS 85	600x5,0/4,0x40H7x120 Z. TFZ-Alu •
HS 85	600x5,0/4,0x80H7x120 Z. TFZ-Alu •
HS 85	600x5,4/4,4x32H7x160 Z. TFZ-Alu •
HS 28	600x6,2/4,0x30H8x26 Z. FZ +2+2+2 RS °
HS 35	650x5,6/4,0x30H7x96 Z. WZ •
HS 35	650x5,8/4,0x30H7x36 Z. WZ •
HS 35	650x5,8/4,0x30H7x48 Z. WZ •
HS 85	660x6,5/5,0x30H7x50 Z. TFZ-Alu •
HS 85	660x6,5/5,0x80H7x50 Z. TFZ-Alu °
HS 10	700x4,4/3,2x30H8x46 Z. WZ •
HS 10	700x4,4/3,2x30H8x60 Z. WZ •
HS 28	700x6,5/4,5x30H8x28 Z. FZ +2+2+2 RS •
HS 85	715x4,8/4,0x30H7x180 Z. TFZ-Alu •
HS 85	715x4,8/4,0x80H7x180 Z. TFZ-Alu •
HS 85	715x6,5/5,0x30H7x120 Z. TFZ-Alu •
HS 85	715x6,5/5,0x80H7x120 Z. TFZ-Alu •
HS 35	720x6,0/4,4x30H7x48 Z. WZ •
HS 35	720x6,0/4,4x30H7x72 Z. WZ •
HS 35	720x6,0/4,4x30H7x72 Z. WZ •
HS 35	735x6,0/4,4x30H7x72 Z. WZ •
HS 13	760x4,2/3,0 - Spezialaufnahme
HS 35	760x6,0/4,4x30H7x48 Z. WZ •
HS 35	760x6,0/4,4x30H7x72 Z. WZ •
HS 35	800x6,0/4,4x30H7x80 Z. WZ Sp. 12° •
HS 28	800x7,5/5,0x30H8x24 Z. FZ +2+2+2 RS °

ERLÄUTERUNGEN / EXPLANATORY NOTES





Durchmesser / diameter



Schnittbreite / kerf



Blattstärke /
thickness of the saw body



Bohrung /
bore

DS

Art der Dehnungsschlitz /
Kind of expansion slots

DS m.
CU

Dehnungsschlitz mit CU-Nieten / Extension slots
with copper rivets /



Zähnezahl / number of teeth



Zahnform / tooth configuration



Nebenlöcher / pinholes

DS m.
BS

Dehnungsschlitz mit Bischofsstab / Extension slots
with crooks

DS m.
Loch

Dehnungsschlitz mit Loch /
Extension slots with holes

FZ	=	Flachzahn flat tooth
WZ	=	Wechselzahn alternate top bevel (ATB)
WZ-Plexi	=	Wechselzahn mit Plexiglasfase alternate top bevel with plexi chamfer
TFZ	=	Trapezzahn + Flachzahn Triple Chip Grind (TCG)
TTZ	=	Trapezzahn + Trapezzahn trapezoidal tooth + trapezoidal tooth
TLR	=	3-er Gruppenzahn 3-way group
FZ+	=	Flachzahn + Wunschfase Flat tooth + desired bevel
GHZ	=	Dach - Flachhohlzahn hollow-face teeth, flat and pre-cutting tooth
GHZF	=	Dach - Flachhohlzahn mit Fase am FZ hollow-face teeth, flat tooth with chamfer and pre-cutting tooth
BRF	=	beidseitiger Radius in facette geschliffen radiused on both sides, bevelled ground
m. AW N	=	Zahnform mit Axialwinkel nacheilend Tooth configuration with shaft angle backwards
m. AW W	=	Zahnform mit Axialwinkel wechselseitig Tooth configuration with shaft angle change
NT	=	Nuttiefe groover depth
KN	=	Keilnuten keyway
MAN	=	Manueller Vorschub Manual feed
LNL	=	Langnebenlöcher / lengthened pinholes / beinhalten : 2 NL 10 / 60 mm 2 NL 9 / 46 mm (NL Felder) 2 NL 7 / 42 mm
Combi NE	=	Combi - Nebenlöcher / combination pinholes / beinhalten : 2 NL 10 / 60 mm 2 NL 11 / 63 mm 2 NL 12 / 64 mm

FZ konisch	=	Flachzahn konisch flat tooth conical
WZ konisch	=	Wechselzahn konisch alternate top bevel conical
FWF	=	Flachzahn / Wechselseitige Fase flat tooth / Two-sided bevel
THZF	=	Trapezhohlzahn triple chip hollow-face teeth
TFF	=	Trapezzahn + Flachzahn + Flachzahn trapezoidal tooth + flat tooth + flat tooth
S5 5-er Gruppe	=	5-er Gruppenzahn 5-CUT Combination Tooth
THZR	=	Trapezhohlzahn mit Radius triple chip hollow-face teeth with radius
BRF-Rad.	=	beidseitiger Radius mit Radius am Umfang in facette geschliffen radiused on both sides and top bevelled ground
BRR	=	beidseitiger Radius in real geschliffen radiused on both sides, real ground
R+V	=	Räumer + Vorschneider raker teeth + scoring teeth
m. AW V	=	Zahnform mit Axialwinkel voreilend Tooth configuration with shaft angle forward
BU	=	Brust umgeschliffen tooth face recut
m. Fase	=	Zahnform mit Fase tooth configuration with chamfer
DKN	=	Doppelkeilnut Double keyway
MEC	=	Mechanischer Vorschub Mechanical feed
CNL	=	Combi - Nebenlöcher / combination pinholes / beinhalten : 2 NL 12 / 64 mm 2 NL 11 / 63 mm 2 NL 10 / 60 mm 2 NL 9 / 55 mm
MNL	=	Multi - Nebenlöcher / multi pinholes / beinhalten : 4 NL 15 / 80 mm 2 NL 12 / 64 mm + 2 NL 15 / 80 mm 4 NL 12 / 64 mm + 2 NL 9 / 55 mm 4 NL 11 / 63 mm + 2 NL 9 / 55 mm 4 NL 11 / 63 mm 2 NL 10 / 63 mm



Kohnle GmbH - Aiblinger Str. 36 - D-83059 Kolbermoor
Tel.: +49 (0) 80 31-2966-0 - info@kohnle.net

WWW.KOHNLE.NET